

# Sägen und Stanzen

Behringer

Über 400 Sägeschnitte



Die HBE261A Dynamic hat beim Material 42CrMo4, Ø 200 mm eine Standzeit von über 400 Sägeschnitten.

Eine Steigerung der Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Senkung des Energieverbrauchs, geringer Platzbedarf, Arbeitsschutz und dennoch einfaches Handling waren einige der Maßgaben bei der Entwicklung der HBE Dynamic-Baureihe. Die Bandsägemaschine deckt ein breites Anwendungsfeld im Stahlhandel, Maschinen- und Werkzeugbau und im Metallhandwerk ab. Die Standzeit liegt bei über 400 Sägeschnitten beim Material 42CrMo4, Ø 200 mm – laut Hersteller sind das in Versuchen nachgewiesene, um 30 Prozent höhere Standzeiten als normalerweise üblich. Damit antwortet man auf die Marktanforderungen nach ressourcenschonender Fertigung und effi-

Mit der Precision RS 600 HS hat man die Möglichkeit, das Schneiden automatisch und sicher, ohne Beaufsichtigung durch einen Bediener, auszuführen.



Emmegi

Automatisch und sicher

Das Vorzeigemodell des Maschinenherstellers Emmegi ist die Doppelgehrungssäge Precision RS 600 mit drei bis fünf steuerbaren Achsen für Aluminium, PVC und Leichtmetall-Legierungen, radialer Bewegung der Sägeblätter und elektronischer Steuerung aller Gehrungen von 45° (innen) bis 15° (außen). Zu den patentierten Bestandteilen der Maschine gehört die Rotationsachse der Sägeeinheiten. Zudem sind alle Achsen mit Linearlagern ausgestattet. Die Version HS ist laut Hersteller noch schneller

An advertisement for Tortec. At the top, a large, stylized red 't' logo is shown against a dark background with a light flare. Below it, the text 'Partner im Torbau' is written in large white letters. The Tortec logo, consisting of a red 't' in a circle and the word 'tortec' in red and grey, is prominently displayed. At the bottom, contact information for Tortec GmbH is provided in a small black box.

Tortec® GmbH | Freiliegende Schleifbetonsysteme in Stahl & Aluminium  
 Oberer Westring 23 | D-33142 Büren | Telefon: +49 (0) 2851 92000  
 Telefax: +49 (0) 2851 92002 | E-Mail: info@tortec.de | www.tortec.de

zientem, nachhaltigem Umgang mit Energie. „Wir beweisen mit der neuen HBE Dynamic-Baureihe, dass Energieeffizienz und eine leistungsstarke Hydraulik nicht im Gegensatz stehen“, so der Geschäftsführer C. Behringer.

[www.behringer.net](http://www.behringer.net)

und bietet noch mehr technische Eigenschaften: So hat man die Möglichkeit, das Schneiden automatisch und sicher, ohne Beaufsichtigung durch einen Bediener, auszuführen. Die Maschine verfügt über eine vollständig schallgeschützte Umhausung mit Innenbeleuchtung. Aufgrund des geringen Platzbedarfs, der guten Einsicht und Helligkeit stellt sie eine gute Kombination aus Ästhetik und Funktion dar.

[www.emmegi.de](http://www.emmegi.de)

## Kaltenbach

### Doppelt so schnell

Die halbautomatische Gehrungskreissäge KKS 400 U aus dem Hause Kaltenbach wurde erstmals zur diesjährigen IPS Hausmesse vorgestellt. Die Säge ist für nahezu alle Profilarten, Vollmaterial sowie für verschiedene Stahlsorten geeignet. Durch die erhöhte Förderleistung des Hydraulikaggregats im Vergleich zum Vorgängermodell wird laut Hersteller ein doppelt so schneller Sägeblatt-Rücklauf erreicht. Ein Langhub-Spannzylinder minimiert die Rüstzeiten, die Steuerung sorgt mittels Drucktastern für eine einfache Bedienung. Mit einem Tastendruck erfolgen Spannen, Sägen, das Spannung-Öffnen und der Sägeblatt-Rücklauf. Des Weiteren wird umfangreiches Zubehör für die Materialzufuhr und Längenmessung angeboten. Neben halb- und vollautomatischen Kreissägen hat der Hersteller auch Bandsägen in verschiedenen Ausführungen im Sortiment.



[www.kaltenbach.com](http://www.kaltenbach.com)

Die halbautomatische Gehrungskreissäge KKS 400 U ist für nahezu alle Profilarten, Vollmaterial sowie für diverse Stahlsorten geeignet.

## Kasto

### Schnittgenauigkeit für diverse Materialien

Die Schwenkrahmen-Bandsägen der Baureihe KASTOmicut sind für Abläng- und Gehrungsschnitte bei Rohren, Profilen und Vollmaterial konzipiert. Als Vorzüge nennt der Hersteller die hohe Schnittgenauigkeit und -qualität bei verschiedenen Materialien sowie das gute Preis-Leistungs-Verhältnis. Anwender können je nach Bedarf zwischen manuell bedienten, halb- und vollautomatischen Varianten sowie zwischen Schnittbereichen von 180 bis 520 Millimeter auswählen. Die kleinste Abschnitlänge beträgt je nach Ausführung sechs bis zehn Millimeter, die Reststücklänge 15 bis 30 Millimeter im Einzelschnitt.



Die KASTOmiwin ist eine Doppelgehrungsbandsäge für Abläng- und Gehrungsschnitte zwischen -45 und +60 Grad.



Die pharos300 eignet sich sowohl im Dreischichtbetrieb mit hohen Stückzahlen als auch für Einzelschnitte im manuellen Betrieb.

## Klaeger

### Robuste Maschine

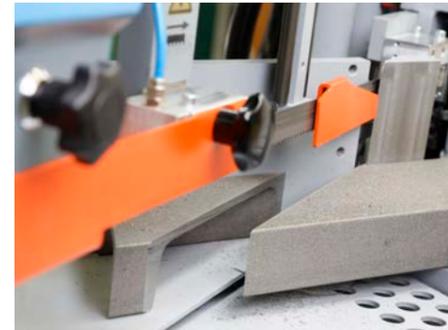
Robust, präzise und zuverlässig – so beschreibt Klaeger den Doppelsäulen-Bandsägevollautomat pharos300. Möglich ist das Sägen etwa von schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstählen oder NE-Metallen. Bis auf Zehntelmillimeter genaue Schnitte erzielt die Säge aufgrund ihrer stabilen Doppelsäulenkonstruktion mit massiven Linearführungen, die den Sägerahmen spielfrei leiten. Das integrierte Längenmesssystem zur exakten Positionierung und Spannung extrem schwerer sowie kleiner und dünner Materialien ermöglicht, wie der Hersteller versichert, eine sehr hohe Sägequalität. Zudem arbeitet der Sägeautomat verwindungsfrei, ist nahezu unverwundlich und zeichnet sich durch eine angenehme Laufruhe aus. Die Maschine eignet sich sowohl im Dreischichtbetrieb mit hohen Stückzahlen als auch für Einzelschnitte im manuellen Betrieb.

[www.klaeger.com](http://www.klaeger.com)

## Meba

### Gutes Kosten-Nutzenverhältnis

Anwendung findet die Meba Gehrungstechnik im Handwerk, im Metall- und Stahlbau und in der Großindustrie. Auf die Bedürfnisse von Werkstattbetrieben ist die Baureihe MEBAwing ausgerichtet. Die Maschine ermöglicht dem Anwender ein einfaches Aufstellen und Sägen. Sie bewerkstelligt unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte; ein weiteres Gerät ist dafür nicht nötig. Sehr gute Schnittergebnisse, Langlebigkeit und intuitive Bedienung sorgen laut Hersteller für überschaubare Kosten.



Für nutzenorientierte Sägelösungen steht die Meba Gehrungstechnik. Hier abgebildet ist die MEBApro260GP.

Hohe Flexibilität im Industriebereich bietet die mit Doppelgehrungstechnik ausgestattete MEBAeco. Der Hersteller verspricht auch hier sehr gute Ergebnisse bei sehr gutem Kosten-Nutzen-Verhältnis. Der Automatisierungsgrad der Maschine kann individuell realisiert werden. Die Bandsägen sind vernetzbar und bieten die Partizipation an Fertigungslinien Industrie 4.0.

[www.meba-saw.de](http://www.meba-saw.de)

## Metalkraft

### Präzise und flexibel

Die Gehrungsmetallbandsägen der Serie BMBS von Metalkraft eignen sich zum Sägen von Stahl, Aluminium und Edelstahl. Die Gehrungsverstellung reicht von -45 bis +60°, bei den größeren Modellen von -60° bis +60°. Die halbautomatische Ausführung der BMBS 300 X 320 für den Metall- und Stahlbau ist laut Hersteller auf maximale Flexibilität und Leistungsfähigkeit ausgelegt.



Die halbautomatische Ausführung der BMBS 300 X 320 für den Metall- und Stahlbau ist laut Hersteller auf maximale Flexibilität und Leistungsfähigkeit ausgelegt.

So ist diese Maschine serienmäßig mit einem kugelgelagerten Drehsteller für die Gehrungsverstellung von -45° bis +60° ausgestattet. Dadurch ergibt sich auch bei Gehrungsschnitten eine gerade und breite Auflagefläche für das zu sägende Material. Die Maschine ist mit einer Sicherung ausgestattet, die die Sägebandbelastung überwacht und diese vor zu hoher Beanspruchung und ggf. Bandriss schützt. Der ebenfalls serienmäßige Schnittantaster sorgt dafür, dass der Metallbauer den oberen Endpunkt der Maschine nicht ändern muss. Standardmäßig ist auch die stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit. Diese lässt sich von 20 m/min. bis 100 m/min., optional von 30 bis 160 m/min. bei Aluminium verarbeitenden Betrieben, stufenlos regeln.

[www.metalkraft-maschinen.de](http://www.metalkraft-maschinen.de)



SAFETY FIRST



Wenn es qualmt und heiß her geht ...

... schützen Hahn-Bänder an Rauch- und Brandschutz Türen Leib und Leben.

Dr. Hahn – für jede Situation die passende Lösung!

Dr. Hahn GmbH & Co.KG  
Trompeterallee 162-170  
D-41189 Mönchengladbach  
Telefon: +49 (0) 2166/954-3  
Telefax: +49 (0) 2166/954-444  
E-Mail: [vertrieb@dr-hahn.de](mailto:vertrieb@dr-hahn.de)  
Internet: [www.dr-hahn.de](http://www.dr-hahn.de)



## Neu

### Vibrationsarm und präzise

Der Bau von Sägeanlagen, Freiform-Biegemaschinen sowie Rohr- und Profilmaschinen ist das Kerngeschäft des pfälzischen Maschinenbauers J. Neu. Weitgehend standardisierte Kreissägen werden als Doppelgehrungssägen, Mehrkopfsägen oder als Sondersägen zur Lösung spezieller Kundenanforderungen gebaut. Getriebe und Säulen aus hochwertigem Stahlguss garantieren laut Hersteller einen vibrationsarmen Betrieb und genaue, gratarme Schnitte. Produziert wird ausschließlich in Deutschland. Alle Modelle stehen sowohl als Halbautomat zur manuellen Bedienung, als Vollautomat mit Lademagazin oder als kombinierte Bohr-Sägeanlagen zur Auswahl. Dabei sind gesteuerte Gehrungs- und Fahrachsen sowie eine nachgeschaltete



CNC-gesteuerte Doppelgehrungssäge der Maschinenbaufirma J. Neu.

Fertigteilentladung lieferbar. Die Maschinen sind in verschiedenen Ausführungen zur Bearbeitung von Baustahl, höherlegierten Stählen und Edelstählen oder für präzise Sägeschnitte an Aluminiumprofilen erhältlich. Steuerungen mit Farb-Touchdisplay lassen sich zur Auftragsverwaltung in das Firmennetzwerk einbinden und haben entsprechende Schnittstellen.

[www.neu-gmbh.de](http://www.neu-gmbh.de)



Die Kopierfräse KF 347 für die Aluminium-Bearbeitung von Schüco.

## Schüco

### Fräsen und Stanzen

Die Ausklinkfräse AKF von Schüco eignet sich zum genauen Ausklinken der Stirnseiten an den Sprossen-, Riegel-, Pfosten- und Sockelprofilen für den T-Stoß als auch an den Türprofilen für den Fußpunkt. Der Fräsbereich (Tiefe x Höhe) der AKF 8 beträgt 100 x 180 mm, der AKF 6 85 x 150 mm und der AKF 4 80 x 140 mm. Für präzise Schloss- und Zylinderausnehmungen sowie Griff- und Getriebeausnehmungen an Tür- und Fensterprofilen sind die Kopierfräsen KF 348 (Aluminium- und Stahl-Bearbeitung) und die KF 347 (Aluminium-Bearbeitung) konzipiert.

Die Riegelstanze wird zum serienübergreifenden Stanzen der Langlöcher 4,2 x 7 mm in Riegelprofile der Fassadensysteme verwendet. Betätigt wird sie über Fußschalter. Eine Montage auf dem Maschinensockel 299 504 ist möglich. Zur Stanze gehören ein beweglicher Stempel und ein Pneumatikzylinder. Bei der Riegelbearbeitung gibt es keine Bauhöhenbegrenzung.

[www.schueco.com](http://www.schueco.com)



Für die modulare Maschineneneration TruPunch 1000 / TruMatic 1000 fiber entwickelten Trumppf und Bosch Rexroth ein neues Steuerungs- und Antriebskonzept

## Trumpf

### Modular erweiterbar

Für die Stanzmaschinen TruPunch 1000 / TruMatic 1000 fiber wurde ein modulares Steuerungs- und Regelungskonzept entwickelt, das den schrittweisen Ausbau zur kombinierten Stanz-Lasermaschine ermöglicht. Die Besonderheit der Maschinen ist, dass sich Stanzkopf und Matrize nur in einer Richtung bewegen; das Blech wird orthogonal dazu ebenfalls in einer Richtung verfahren. Dadurch reduziert sich nicht nur die Aufstellfläche, sondern auch der Aufwand für das Teilehandling. Laut Hersteller können die Maschinen optional Funktionen wie das Sortieren oder eine gezielte Ablage ohne Zusatzsysteme selbst übernehmen. Gemeinsam entwickelt wurde auch ein softwarebasiertes Sicherheitskonzept inklusive der Funktion „Sicherer Nocken“. Neben den sechs realen werden auch zwei virtuelle Achsen kontinuierlich überwacht. Steuerung und Antrieb sämtlicher Achsen erfolgen mithilfe der CNC-Plattform IndraMotion MTX. Dabei berechnet die dezentrale Antriebslösung die Transformation der Kinematik. Auf dieser Grundlage erzielen die Maschinen Schnittspalte von bis zu 0,05 mm. Die rückspeisefähige Versorgung IndraDrive M – HMV-R eco wurde durch einen kapazitiven Zwischenspeicher ergänzt.

[www.boschrexroth.com](http://www.boschrexroth.com)

[www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)

## Zimmer Maschinen

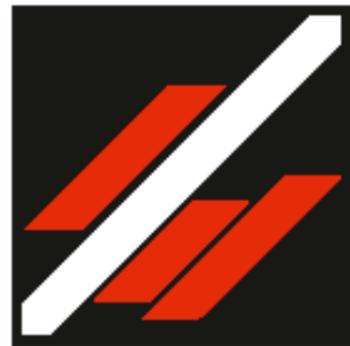
### Selbstabsenkend

Die Zimmer Z241/R ist eine selbstabsenkende Säge für Gehrungsschnitte von 0° - 60° links. Nach dem Schnitt bleibt die Maschine durch einen Sicherheitsendschalter stehen. Die Absenkung ist stufenlos über ein Hydrauliksystem einstellbar. Das manuelle Anheben des Sägearms nach dem Schnitt kann auf jede beliebige Position erfolgen. Der Sägearm bleibt an der Wunschposition stehen. Die Säge ist serienmäßig mit Hydraulikzylinder, Emulsionspumpe, Exzentranspanner, Untergestell, Sägeband und 400 V Stecker -16 A ausgestattet. Die Motorleistung beträgt 1,2 kW 50 Hz/400 V, die Schnittgeschwindigkeit liegt bei 35+ 70 m/min. Die Sägebandmaße betragen 2.450 x 27 x 0,9 mm. Die Maschine wird komplett montiert und sofort einsatzfähig ausgeliefert.



Die Zimmer Z241/R ist eine selbstabsenkende Säge für Gehrungsschnitte von 0° - 60° links.

[www.zimmer-maschinen.de](http://www.zimmer-maschinen.de)



## 14. Blechexpo

Internationale Fachmesse für Blechbearbeitung

05. - 08. Nov. 2019

Stuttgart



Blechbearbeitungsmaschinen  
 - Trenn- und Umformtechnik  
 - Rohr- und Profilmaschinen  
 - Füge- und Verbindungstechniken  
 - Blech-, Rohr-, Profil-Halterung

Zusätzlich:



The powerful tradefair duo

[blechexpo-messe.de](http://blechexpo-messe.de)

#blechexpo2019

Veranstalter:

R. E. SCHALL GmbH & Co. KG

+49 (0) 7025 9206-0

[blechexpo@schall-messen.de](mailto:blechexpo@schall-messen.de)