

Blechexpo 2019, Messe Stuttgart

3M

Schleifen und Arbeitsschutz

Mit neuen Schleiflösungen und Neuheiten im Arbeitsschutz präsentiert sich der Multitechnologiekonzern 3M. Bei den Scotch-Brite Grobreinigungsscheiben XT Pro und XT Pro Extra Cut wurde das Vlies verbessert, um einen schnellen und gleichmäßigen Abtrag zu gewährleisten. Der Anwender profitiert dadurch von hohen Umdrehungszahlen und geringen Vibrationen. Die XT Pro enthält ein Siliziumkarbid und eignet sich vor allem für die Entfernung von Rost, Farben und leichtem Walzzunder. Die Variante Extra Cut besteht aus Aluminiumoxid und ist besonders widerstandsfähig. Eine weitere Neuerung ist die Fächerschleifscheibe 769F, deren Aufbau auf der Cubitron II Präzisionskorn-technologie basiert. Während des Schleifens entsteht laut Hersteller im Vergleich zu herkömmlichen Scheiben weniger Wärme und die Scheibe hat eine deutlich höhere Standzeit.

Messehighlight im Bereich Arbeitsschutz ist die 3M Speedglas Automatik-Schweißmaske G5-01. Eine neuartige Technologie ermöglicht einen einfachen Farbwechsel während des Schweißens. So kann immer der Farbton für die kontrastreichste Sicht ausgewählt werden; Konturen lassen sich dadurch besser erkennen. Diese Tatsache trägt zur Verbesserung der Schweißqualität bei. Neu ist auch die Variante G5-01TW für das Heftschweißen. Sie ist mit vier Sensoren für die Lichtbogenerkennung ausgestattet und ermöglicht bis zu 13 Dunkelstufen.

Halle 7, Stand 7508

www.3m.de

Eine neuartige Technologie ermöglicht in der 3M Speedglas Automatik-Schweißmaske G5-01 einen einfachen Farbwechsel während des Schweißens.



Cloos

Neuheiten zum Firmenjubiläum

Das Unternehmen Carl Cloos Schweißtechnik, das in diesem Jahr sein 100-jähriges Firmenjubiläum feiert, bietet Technologien vom manuellen Handschweißgerät bis zum automatisierten Robotersystem.

Im Handschweißbereich können die Fachbesucher die Qineo-Modellreihe begutachten, insbesondere die Qineo Next. Diese MSG-Schweißstromquelle verfügt laut Hersteller über sehr gute Lichtbogeneigenschaften; ihr modularer Aufbau ermöglicht vielseitige Einsatzvarianten. Zudem wird auf dem Messestand die Prozessfamilie MoTion Weld für das automatisierte MIG/MAG-Schweißen präsentiert. Der Energieeintrag in das Werkstück ist steuerbar, die Spritzerbildung bei gleichzeitig hohen Schweißgeschwindigkeiten minimiert. Damit eignen sie sich vor allem für Anwendungen im Dünnblechbereich. Weitere Messeneuheit ist das Gateway C-Gate, ein Informations- und Kommunikationstool für das Management von Schweiß- und Roboterdaten. Das System besteht aus der anlagennahen Hardware und verschiedenen Softwaremodulen. Mit dem Produktionsmodul lassen sich die Performance und Wirtschaftlichkeit von Roboteranlagen darstellen.



Die MSG-Schweißstromquelle Qineo Next von Cloos.

Halle 7, Stand 7413

www.cloos.de

CWS-boco

Mietbare PSA

Bei der Persönlichen Schutzausrüstung (PSA) muss, neben der Einhaltung der aktuellen Norm, auch die Pflege der Kleidung beachtet werden. Auf der Schweisstech präsentiert CWS seine Schweißerschutzkollektionen und informiert über den Mietservice für PSA. Dieser beinhaltet die Instandhaltung und die regelmäßige Kontrolle der Schutzfunktionen.

Die Kollektionen mit Schweißerschutz der Klasse 1 proFlex4 Essence und proFlex4 Advanced bestehen aus einem leichten, reiß- und schnittfesten Hightech-Gewebe. Dieses isoliert gegen einwirkende Hitze und Störlichtbögen und verhindert zudem



CWS by CWSboco

Die PSA-Kollektionen von CWS gibt es im Mietservice zur Instandhaltung und regelmäßigen Kontrolle der Schutzfunktionen.

durch permanent flammhemmende Eigenschaften ein Nachbrennen oder die Schmelzbildung auf der Kleidung. Delta Welding 2 und Pure Welding 2 sind CWS-Kollektionen mit Schweißerschutz der Klasse 2. Das hautfreundliche Gewebe der Delta Welding 2 schützt seinen Träger auch bei schweren Schweißarbeiten und ermöglicht ein bequemes und sicheres Arbeiten auch bei starker Beanspruchung.

Halle 7, Stand 7208

www.cws.com



Beim Kauf von zwei Fein Winkelschleifern der 1.700-Watt-Serie erhält man bis Ende November 2019 einen Winkelschleifer WSG 11-125 kostenlos dazu.

Fein

Drei für zwei

Unter den Fein WSG 17 Winkelschleifern der 1.700-Watt-Serie befinden sich handliche Compact-Winkelschleifer für den Einsatz bei Schleif- und Trennarbeiten sowie für die Edelstahlbearbeitung. Wählen Anwender bis zum 30. November 2019 zwei identische oder unterschiedliche Winkelschleifer aus der WSG-17er-Reihe, bekommen sie den Winkelschleifer WSG 11-125 mit 1.100 Watt von ihrem Fachhändler kostenlos dazu. Diese Gratis-Zugabe gibt es beim Kauf der Winkelschleifer-Modelle WSG 17-125 P, WSG 17-125 PQ, WSG 17-125 PS, WSG 17-125 PSQ, WSG 17-150 P, WSG 17-150 PQ sowie WSG 17-70 Inox.

Halle 7, Stand 7103
www.fein.com

Fronius

Hochleistungs-Schweißen

Auf dem Messestand von Fronius kann man unter anderem das Tandem-Schweißsystem TPS/i TWIN Push, das Drei-in-Eins-Gerät TransSteel 2200 und das mechanisierte Rundnahtschweißsystem FCW Compact in Augenschein nehmen.

Mit dem TPS/i TWIN Push werden hohe Abschmelzleistungen und Schweißgeschwindigkeiten, eine einfache Bedienbarkeit und Vernetzbarkeit in Aussicht gestellt. Es eignet sich insbesondere zum Fügen von großvolumigen Bauteilen oder langen Nähten. Die hohe Prozessorleistung der TPS/i führt zu einem verbesserten Tandemprozess. Die TPS/i Steel Edition ist für das manuelle Schweißen von Stahl konzipiert und überzeugt laut Hersteller durch ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das TransSteel 2200 vereint Elektrodenschweißen (MMA), Metall-Schutzgas-Schweißen (MIG/MAG) und Wolfram-Inertgas-Schweißen (WIG). Die WIG-Schweißstromquelle MagicWave 230i kann mittels Bluetooth, WLAN und NFC-Technologie mit anderen Geräten vernetzt werden. Zudem lassen sich Software-Updates durchführen und Schweißdaten dokumentieren. Und das FCW Compact ermöglicht automatisiertes Rundnahtschweißen. Das System ist mit dem modifizierten WIG-Schweißprozess ArcTig ausgestattet. So lassen sich ohne aufwendige Nahtvorbereitung bis zu 10 mm dicke Bauteile verschweißen.

Halle 7, Stand 7409
www.fronius.com

Die TPS/i Steel Edition ist für das manuelle Schweißen von Stahl ausgelegt.



Kasto

Vollautomatisch

Auf dem Kasto Messestand zu sehen sind unter anderem das Turmlagersystem Kastoecostore und ein automatischer Manipulator für Bleche. Das Kastoecostore fasst je nach Ausführung Bleche, Paletten und andere flächige Güter mit 1.524 mm Breite und wahlweise 3.048 oder 4.000 mm Länge. Die Systemhöhe beträgt bis zu 8 m und lässt sich flexibel wählen – genau wie die jeweiligen Beladehöhen: Anwender können pro Lagersystem bis zu drei unterschiedliche Höhen zwischen 50 und 950 mm definieren. Dies sorgt für eine hohe Lagerdichte. Zudem lässt sich die Raumhöhe durch die Turmbauweise sehr gut ausnutzen. Die Ladungsträger werden automatisch ein- und ausgelagert und mit einem Hubwerk auf die nötige Be- und Entladehöhe gebracht. Ein zusätzliches Hubmittel wie etwa ein Gabelstapler ist zur Kassettenauslagerung nicht erforderlich.



Kasto zeigt zur Messe unter anderem das Turmlagersystem Kastoecostore.

Für die Anbindung automatischer Blechlagersysteme an Stanz- und Laserschneidmaschinen hat der Hersteller einen Manipulator im Programm, der über eine Vakuumtraverse und eine Rechen-traverse verfügt. Mit der

Vakuumtraverse können paketweise aus dem Lager bereitgestellte Bleche vereinzelt und auf dem Tisch der jeweiligen Bearbeitungsmaschine abgelegt werden. Gestanzte oder gelaserte Einzelteile sowie das verbleibende Restgitter lassen sich mithilfe der Rechen-traverse aus dem Arbeitsbereich der Maschine entnehmen. Dies ermöglicht eine mannlose Fertigung mit hohem Durchsatz.

Halle 1, Stand 1206
www.kasto.com

Kemper

Unmittelbar absaugen



Im Fokus des Messeauftritts steht das mobile Absauggerät VacuFil.

Einen Messeschwerpunkt legt Kemper auf die Pistolenabsaugung für Schweißanwendungen. Im Fokus steht hier die VacuFil-Produktfamilie für mobile Absauggeräte an Einzelarbeitsplätzen. Darüber hinaus zeigt der Hersteller einen nachrüstbaren Hochleistungsfilter.

Die VacuFil-Serie ist mit allen gängigen Absaugbrennern kompatibel und eignet sich für dauerhafte industrielle Anwendungen mit großen Schweißrauchmengen. Weil in Zukunft internationale Normungen höhere Absaugleistungen vorschreiben werden, wurden die mobilen Hochvakuum-Absauggeräte in unterschiedliche Leistungsklassen kategorisiert. So gibt es drei analoge Basis-Varianten sowie drei digitale Lösungen jeweils mit Absaugleistungen von 125, 140 sowie 200 m³/h. Während man bei den Basis-Varianten die Absaugleistung manuell regulieren kann, passen die digitalen Ausführungen den nötigen Luftvolumenstrom vollautomatisch an. Alle Varianten sind mobil für Einzel-Schweißanwendungen einsetzbar. Die Basis-Variante mit einem Luftvolumenstrom von 200 m³/h verfügt außerdem über zwei Anschlussstutzen und ist daher von zwei Schweißern gleichzeitig nutzbar. Ein weiteres Produkt, das zur Messe vorgestellt wird, ist ein nachrüstbarer Filter für Absauginstallationen. Die Filterfläche beträgt 42 m². Diese ist laut Hersteller marktweit die bisher größte in dieser Geräteklasse.

Halle 7, Stand 7112

www.kemper.eu

Lorch

Automatisiertes Schweißen

Das Lorch Cobot Welding Package besteht aus einem Roboter, der zugehörigen Software und der Schweißanlage samt Hochleistungsbrenner. Der Hersteller garantiert, dass der Roboterarm dank eingebauter Sensorik bei einfacher Berührung sofort stoppt. So kann der Schweißer ohne aufwändige Schutzeinrichtung direkt neben und mit dem Roboter arbeiten. Als weitere Vorteile werden das geringe Eigengewicht des Roboters von knapp 30 kg und die einfache Bedienung genannt, die es erlaubt, auch ohne größere Programmierkenntnisse Schweißvorgänge zu automatisieren. Werkstückdaten wie Blechstärke und Basismaterial werden über das in der Software integrierte Assistenzsystem eingegeben, Parameter wie Schweißstrom und Schweißgeschwindigkeit werden automatisch berechnet. Der Schweißroboter eignet sich sehr gut für die Serienfertigung und entlastet Schweißer von monotonen Routineaufgaben.



Neue Service-Funktionen erfüllt die Cloud-basierte Online-Plattform für Beschaffung und Auftragsmanagement von Laserhub.

Laserhub

Überarbeitete Online-Plattform

Die Cloud-basierte Online-Plattform für Beschaffung und Auftragsmanagement von Laserhub wurde mit mehreren neuen Funktionen ausgestattet. Sie wurde unter anderem dahingehend überarbeitet, dass nun Kundenaufträge mit aktuell verfügbaren Fertigungsressourcen im Markt verknüpft werden – inklusive Kalkulation und Preiserstellung. Neu sind auch das Firmenkonto, mit dem sich der Beschaffungsprozess intern verwalten lässt, sowie die Möglichkeit der zusätzlichen Erstellung von kaufmännischen Angeboten. Erweitert wurde die Palette an Fertigungsverfahren durch Bolzenschweißen. Dies ergänzt das bisherige Angebot, das Lasern, Biegen, Entgraten, Gewinde & Senkungen sowie Pulverbeschichten umfasst.

Das Unternehmen hat aber auch die eigenen Abläufe und Prozesse unter die Lupe nehmen lassen – mit dem Ergebnis, dass die Plattform nun nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert ist. Dies ist insofern wichtig, als zahlreiche Unternehmen ihre Blechteile nur bei auditierten Produzenten einkaufen dürfen.

Halle 1, Stand 1600

www.laserhub.de



Der Cobot eignet sich sehr gut für die Serienfertigung und entlastet Schweißer von monotonen Routineaufgaben.

Halle 7, Stand 7113

www.lorch.eu

Rhodium

Extradünne Trennscheibe

Mit der XTK6 Exact hat Rhodium eine Trennscheibe im Sortiment, die 0,6 mm dick ist und insbesondere bei der Verarbeitung dünner Bleche eine sehr gute Schnittleistung zeigt. Aber auch extraharte Stähle, Plexiglas und Kunststoffrohre durchtrennt sie laut Hersteller durch ihre geringe Reibungsfläche präzise und gratfrei. Die Trennscheibe ist eisen- und schwefelfrei und verursacht demnach wenig Blaufärbung und eine geringe Gratbildung. Dies verringert zeitintensive Nachbearbeitungen. Die gekröpfte Form erhöht die Stabilität der Scheibe in der Anwendung. Außerdem wird mit hoher Lebensdauer geworben. Die Trennscheibe erfüllt alle Normen und Sicherheitswerte der OSA und EN 12413.

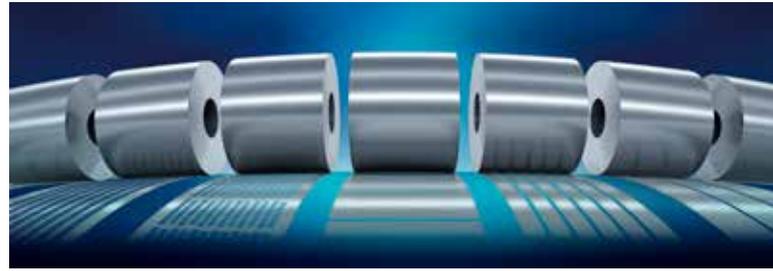
Halle 7, Stand 7408
www.rhodium-abrasives.com



Besonders gute Schnittleistungen soll die XTK6 Exact bei der Bearbeitung dünner Bleche und von Edelstählen zeigen.

Schäfer

Erweitertes Portfolio und digitale Services



Schäfer Lochbleche präsentiert zur Messe sein erweitertes Lagerlochblechportfolio.

Seit Mitte des Jahres ist Schäfer Lochbleche mit erweitertem Lagerlochblechportfolio, neuen Lochbildern und Edelstählen am Markt. Das gesamte Lagersortiment ist seit 2018 in einem Online-Shop namens www.lochblech-shop.de erhältlich. Die Plattform führt den Kunden über Filter- und Auswahlinstellungen zum gewünschten Produkt.

Zur Messe in Stuttgart präsentiert sich das Unternehmen zusammen mit dem EMW Stahl-Service-Center, das ebenfalls zur Schäfer-Werke-Gruppe gehört. Auch in diesem Firmenzweig wurde ein Kundenportal, das Yoursteel, eingeführt. Damit bietet sich Kunden die Möglichkeit, Informationen zu Aufträgen und Beständen online abzufragen oder verschiedene Dokumente wie Prüfberichte, Lieferscheine downzuloaden. Durch den Bau eines neuen Logistikzentrums konnte das Unternehmen die Auftragsabwicklung optimieren und die Gesamtkapazität erhöhen.

Halle 10, Stand 10201
www.schaefer-lochbleche.de
www.emw-stahlservice.de

BOLZENSCHWEISSEN LEICHT GEMACHT



Besuchen SIE uns in Stuttgart | Halle 7 / 7502



7. Schweisstec 2019

05.-08. NOVEMBER
STUTT GART



www.soyer-shop.de

Onlineshop Rabattaktion -20 % Ihr Code*: mtb2019

* Gutscheincode gültig bis zum 30.11.2019

Soyer Akkumobilität

Zur aktuellen Produktpalette von Soyer zählen die beiden akkubetriebenen Bolzenschweißer BMS-9 ACCU und BMK-8i ACCU. Sie wiegen 7,2 kg bzw. 8,0 kg. Bei Bedarf lässt sich der Akku durch ein externes Ladegerät (beim BMS-9 ACCU) bzw. durch ein fest integriertes Lademodul (beim BMK-8i ACCU) aufladen. Die tragbaren Bolzenschweißgeräte zeichnen sich laut Hersteller durch einfache Handhabung, Bedienbarkeit, sehr gute Ergonomie und geringen Energieverbrauch aus. Durch das geringe Gewicht und die auf Arbeitskomfort konzipierte Bedienfunktion



Die beiden tragbaren Bolzenschweißinverter BMS-9 ACCU und BMK-8i ACCU von Soyer.

werden sie für den Einsatz in der Fertigung, der Reparatur und auf Montage empfohlen. Als weitere Vorteile für den Anwender nennt der Hersteller die uneingeschränkte Bewegungsfreiheit bei der Arbeit, die Zeitersparnis aufgrund der sofortigen Einsatzbereitschaft der Geräte sowie eine erhöhte Arbeitssicherheit, da Stolper-

fallen durch Kabelverlängerungen vermieden werden können.

Halle 7, Stand 7502
www.soyer.de

Technotrans 4.600 mm Sprühbreite

spray.xact von Technotrans ist ein Beölungssystem für das berührungslose Auftragen von Ölen und wässrigen Lösungen auf Platinen oder Coils. Der Sprühstrahl wird mittels eines hochfrequent pulsierenden Ventils mit einer 1-Stoff-Düse erzeugt. Dadurch entfällt der Einsatz von Druckluft an den Düsen, der bei herkömmlichen Anlagen die Bildung von Sprühnebel begünstigt. Eine Absauganlage ist bei den Lösungen des Herstellers dementsprechend nicht notwendig.

Eine Sprühbreite von bis zu 4.600 mm in Verbindung mit dem druckluftfreien Sprühen ist das Merkmal der Sprühbeölung spray.xact 5000. Herzstück der Anlage ist das Sprühventil, das elektronisch angesteuert Sprühimpulse abgibt – und dies mit einer hohen Frequenz, sodass sich laut Hersteller ein homogenes Sprühbild auf dem Blech ergibt. Die Ölauftragsmenge lässt sich durch Änderung der Sprühparameter exakt und aufgrund der rein elektronischen Ansteuerung reproduzierbar einstellen. Wie bei all seinen Beölungssystemen verspricht der Hersteller auch durch den Einsatz dieser Anlage eine sichere, nachhaltige und effiziente Produktion.

Halle 8, Stand 8109
www.technotrans.de

Die spray.xact 5000 verfügt über eine Sprühbreite von bis zu 4.600 mm.



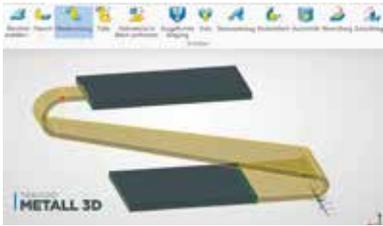
Teka Staubfreie Werkstatt

Die Absaug- und Filteranlage CleanAir-Cube ist eine Standalone-Anlage mit Einwegfiltern. Sie eignet sich vor allem für Industriebetriebe wie Schweißereien, in denen Stäube und Nachrauche kurzzeitig verstärkt abgesaugt werden müssen. Zur Blechexpo präsentiert Teka die Anlage in neuem Produktdesign und mit neuer, leistungsstärkerer Motorentechnik. So beträgt der maximale Volumenstrom 8.000 m³/h bei 550 W. Die Anlage ist in der Lage, leichte, trockene Stäube großflächig aufzunehmen und zu filtern. Dabei arbeitet sie nach dem von der Berufsgenossenschaft empfohlenen Schichtlüftungsprinzip. Hierbei saugt die Anlage die schadstoffhaltige Luft an der Geräteoberseite ein und führt die gereinigte Luft nach dem Filterprozess über Austrittsöffnungen an allen vier Seiten des Geräts in den Arbeitsbereich zurück. Auf diese Weise wird dem Raum wieder saubere Luft zugeführt.



Die Plug & Play-Absauganlage CleanAir-Cube präsentiert Teka mit neuer, leistungsstärkerer Motorentechnik.

Halle 7, Stand 7410
www.teka.eu



In der 3D-CAD-Software Tenado Metall 3D wurde das Tool zur Blechbearbeitung überarbeitet.

Tenado

Tool zur Blechbearbeitung

In der 3D-CAD-Software Tenado Metall 3D wurde das Blechbearbeitungstool überarbeitet. Jetzt kann der Anwender auch Primitive, parametrische Grundformen, nutzen, um daraus Blechteile zu gestalten. Ausschnitte für Rohre werden mit zwei Klicks erstellt. Überbrückungen zwischen Blechteilen lassen sich, so der Hersteller, in wenigen Sekunden ziehen. Das Verbindungsteil kann man dank der Manipulatoren direkt im Modell individualisieren. Jede Änderung ist sofort in der dynamischen 3D-Vorschau sichtbar. Das Programm ist auf das Metallhandwerk zugeschnitten. Typische Features sind, neben dem Blechbearbeitungstool, eine materialorientierte Arbeitsweise, automatische Live-Auswertungen sowie Generatoren für Tore, Zäune und Geländer. Vorbemessungen liefert die Software Tenado Statik. Mit der Software Tenado Treppe lassen sich Holm- und Wangentreppen erstellen.

Halle 1, Stand 1026
www.tenado.de

Trumpf

Für bis zu 1,6 mm

Die Nibbler der TruTool N 160 Baureihe von Trumpf trennen Flach- und Wellbleche ebenso wie Trapezbleche bei bis zu 1,6 mm Dicke (400 N/mm²). Die maximale Schnittgeschwindigkeit beträgt 2 m/min – und das laut Hersteller oberflächenschonend, gratfrei, ohne Verzug und mit hochwertiger Schnittqualität. Als weitere Eigenschaften werden die kompakte Bauform und das mit rund 1,5 kg leichte Gewicht, ein ergonomisch geformter Griff und eine gute Kurvengängigkeit genannt. Es gibt die Nibbler sowohl kabelgebunden als auch mit 10,8 V-Li-Ion-Akku. Beide Versionen lassen sich durch den optionalen Einsatz einer Verlängerung zum Profilnibbler umfunktionieren. In der kabellosen Version erweist sich der serienmäßig integrierte Geschwindigkeitsregler als vorteilhaft. Die 10,8 V-Akkus stellen eine elektrische Ladung von zwei Ah zur Verfügung. Sie erzielen eine lange Laufleistung, da der Leichtmetall-Getriebekopf auf niedrigere Spannung ausgelegt ist. Die Ladezeiten betragen 15 Minuten für 80 Prozent und 30 Minuten für 100 Prozent.

Halle 7, Stand 7402
www.trumpf.com

Die Nibbler der TruTool N 160 Baureihe sind für Stahlbleche von bis zu 1,6 mm Dicke geeignet.



DIE MESSE FÜR
 HOLZBAU UND AUSBAU,
 DACH UND WAND

**UNSERE MESSE.
 UNSERE STÄRKE.**

MESSEGELÄNDE STUTTGART

28. – 31.01.2020 | Dienstag – Freitag

www.dach-holz.com



**Wir freuen uns auf
 Sie in Stuttgart!**