

Fronius

Cobot Welding

Mit der SmartCell bietet Fronius eine Cobot-Welding-Lösung, mit der auch kleine Unternehmen ihre Schweißprozesse einfach und günstig automatisieren können. Die CE-zertifizierte Schweißzelle sorgt für eine sichere Zusammenarbeit mit dem Roboter und ermöglicht reproduzierbar gute Schweißergebnisse. Die SmartCell besteht aus einer Sicherheitseinhausung, einem Schweißstisch sowie einer Schweißrauchabsaugung und lässt sich mit einem Universal Robot der Baureihen UR5e oder UR10e bestücken. Dank der SmartArc-Oberfläche ist sie einfach bedienbar. Auch Schweißer ohne Vorkenntnisse können in sehr kurzer Zeit eingearbeitet werden und sogar komplexe Abläufe für den Cobot erstellen. Um den kollaborativen Roboter zu teachen, führt der Anwender den Roboterarm manuell durch die festzulegende Bewegung. Die Software speichert alle elementaren Punkte und führt den Bediener Schritt für Schritt zum Schweißergebnis. Einmal erstellte Programme können immer wieder ausgeführt werden – für eine reproduzierbar hohe Schweißqualität.

www.fronius.de



Um den Cobot zu teachen, führt der Nutzer den Roboterarm manuell durch die festzulegende Bewegung.



EWM

Herstellerübergreifendes Qualitätsmanagement

EWM möchte kleinere Metallbaubetriebe für die moderne Schweißtechnik zukunftsfit machen: Der Hersteller von Lichtbogen-Schweißtechnik, bietet mit dem ewm Xnet Universal logger Set eine Möglichkeit, neben den EWM-Stromquellen auch Schweißgeräte anderer Hersteller in das System einzubinden. Vor allem Betriebe mit wenigen Stromquellen erhalten mit der Software-Lösung zur Qualitätskontrolle eine gute Möglichkeit, ihre Geräte in die Industrie-4.0-Umgebung zu integrieren. So erfüllen Anwender alle Anforderungen hinsichtlich der Qualität sowie der Produkthaftung in der Schweißfertigung. Fast alle Funktionen von ewm Xnet lassen sich mit dem Universal logger nutzen. Mit dem Qualitätsmanagement für das Schweißen wird der gesamte Prozess der Fertigung eines Bauteils von der Arbeitsvorbereitung bis hin zur Nachkalkulation unterstützt, dokumentiert und analysiert. Die Software unterstützt unter anderem bei der Bauteilidentifizierung mittels Barcode- und QR-Code-Scanner. Darüber hinaus ist sie eine wertvolle Hilfe beim Erstellen und Zuordnen von Schweißfolgeplänen und Schweißanweisungen. Durch das Monitoring aller Schweißparameter in Echtzeit werden die Kosten laufend kontrolliert und eine exakte Kalkulation aller Verbräuche des Schweißprozesses ermöglicht.

www.ewm-group.com

Lorch

Cobot für WIG-Schweißen

Nach der Einführung des Cobot Welding Packages im Bereich MIG-MAG bietet Lorch Schweißtechnik nun eine Cobot-Lösung für das WIG-Schweißen an. Mit diesem System können Unternehmen selbst bei kleineren Losgrößen anspruchsvolle Bauteile schnell, sicher und in hoher Qualität schweißen. Gerade im WIG-Bereich, in dem Fachkräftemangel herrscht, bietet die Lösung für Unternehmen wirtschaftliches Potenzial. Die Lösung besteht aus einem Cobot UR 10, der Lorch Cobotronic Software, einer Schweißanlage inklusive Hochleistungsbrenner und weiterem Zubehör. Zum Leistungspaket gehören zudem Beratung, Schulung und eine Rund-um-Betreuung, die zertifizierte Lorch Cobot Partner vor Ort leisten. Die Schweißanlage ist mit einem Hochfrequenz-Pulsprozess bis 20 kHz ausgestattet, der ein automatisiertes WIG-Schweißen in sehr hoher Geschwindigkeit ermöglicht. Zudem wurden die Zündeneigenschaften der Stromquelle für den automatisierten Einsatz verbessert. Die Cobot-optimierte Brennerhalterung gewährleistet eine ruhige Brennerführung und sorgt für eine reproduzierbare Bahngenauigkeit.

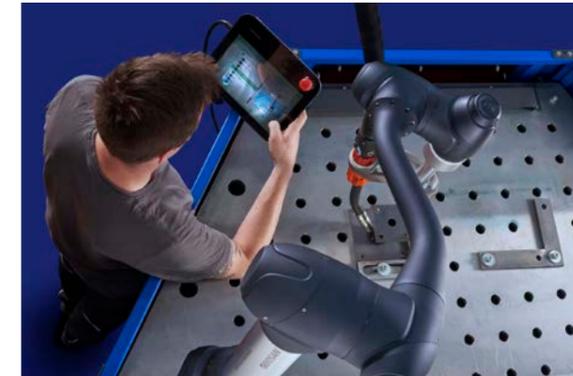
www.lorch.de



Die neue WIG-Edition des Lorch Cobot Welding Package soll qualitativ hochwertig und absolut spritzerfrei schweißen.

Cloos

Cobot Welding System



Das neue Cobot Welding System bietet einen einfachen Einstieg in das automatisierte Schweißen.

Mit dem Cobot Welding System von Cloos und MPA Technology schweißen Anwender auch kleine Losgrößen wirtschaftlich und in gleichbleibend hoher Qualität, verspricht der Hersteller Cloos. Die Hightech-Qineo-Schweißstromquelle und der hochpräzise Cobot ergänzen sich. Das „Ready to weld“-Komplettpaket wird vollständig schweißfertig ausgeliefert. Die Integration in bestehende Fertigungsabläufe ist problemlos. Durch einen Drehmomentsensor in jeder Achse lässt sich der Cobot exakt programmieren und verfahren. Die intuitive Bedienung steigert die Arbeitseffizienz erheblich. Individuelle Anpassungen kann der Anwender auf dem Touch-Bedienfeld mit speziell für das Schweißen entwickelten Makros vornehmen. Zudem garantieren die Freedrive-Möglichkeit mit Fußschalter und das intelligente Sicherheitskonzept eine feinfühlig und sichere Steuerung des Cobots. Eine weitere Besonderheit ist der einfache Restart nach einem Not-Halt, da kein aufwändiges Entsperren oder Freifahren des Roboters notwendig ist. Die integrierten Sicherheitskomponenten gewährleisten den erforderlichen Personenschutz und eine am optionalen Schweißstisch angebrachte elektrisch fahrbare Schutzblende, sichert die Umgebung vor der beim Schweißen entstehenden UV-Strahlung.

www.cloos.de

ESAB

Drahtvorschub setzt neuen Standard



Der Drahtvorschub Robust Feed ist für drinnen und draußen geeignet.

Stahl- und Metallbauer arbeiten in der Halle wie in der Außenmontage und brauchen dafür eine allwettertaugliche Ausrüstung, die jeden Weg mitgeht. Deshalb hat ESAB den mobilen Robust Feed entwickelt – einen belastbaren, ergonomischen und leistungsstarken Drahtvorschub – für drinnen & draußen. Durch geschützte Kabelstecker und robuste Zugentlastung für Zwischenkabel soll sich der Wartungsaufwand reduzieren, versichert der Hersteller. Typische Arbeitsfelder für die Maschine sind der Stahlkonstruktions-, Rohrleitungsbau, Marine und Offshore.

Das gekapselte Gehäuse ist schlagfest, wetterfest (IP44), mannlochtauglich, die Anschlüsse sind geschützt, das Gerät ist stehend oder liegend einsetzbar. Eine integrierte Heizung wirkt der Taupunktunterschreitung entgegen und hält den Schweißdraht auch bei rauem Klima trocken. Es gibt Varianten für gepulste und ungeladene Anwendungen. Universell einsetzbar mit Massiv- und Fülldrähten. Ausgerüstet mit einem Präzisionsdrahtvorschub können Massivdrähte bis 2,0 mm und Fülldrähte bis 2,4 mm verschweißt werden. Die Offshore-Variante ist mit einem Gas-Flowmeter und einer Heizung ausgestattet. Robust Feed Pro ist kompatibel mit Warrior-Stromquellen.

www.esab.de

TERRA LUX EIN FANTASTISCHER AUSBLICK

Bis zu 50 % breitere Glasflächen sorgen für eine freiere und naturnahe Wohnatmosphäre unter dem Terrassendach.

Ein spezielles Verbundsicherheitsglas ermöglicht in Verbindung mit einem besonderen Konstruktionsdesign das Bauen von Terrassendächern mit deutlich weniger Sparren.

Erhältlich in allen Tebau-Sommergärten.

Tebau eine Marke der
3M Tebau Fenstertrennungssysteme GmbH
In der Au 14-16 | 70499 Stuttgart
Telefon +49 7141 437 81
tebau@tebau.de | www.tebau.de

SPA Welding Systems

Neues Einfugensystem für MAG



Mit dem Engfugen-System lässt sich eine höhere Produktivität erreichen.

Die Engfugen Systeme zum MAG Schweißen sind vornehmlich für das Schweißen dickwandiger oder schwer zugänglicher Bauteile konzipiert. Gegenüber herkömmlicher Vorgehensweise lassen sich bis zu 50% kleinere Schweißnahtquerschnitte realisieren, die die Kosten durch geringeren Verbrauch von Zusatzwerkstoffen, Energie und Arbeitszeit erheblich reduzieren. Die erhältlichen „Engspaltlösungen“ mit schmalen Gasdüsen sind in der Praxis nur bedingt einsetzbar. Mangels ausreichender Isolation der einzelnen Komponenten kommt es häufig zu Kurzschlüssen zwischen Gasdüse und Stromkontaktröhre. Das Anhaften der Schweißspritzer an der Düsen Spitze verhindert auch eine laminare Gasströmung und macht ein störungsarmes Schweißen fast unmöglich. Das S/P/A Engfugen System kann auf handelsübliche Brenner in weniger als eine Minute angebracht werden. Die Systeme bestehen aus einer steckbaren Kupfergasdüse, die einen abgeflachten Teil am vorderen Ende aufweist. Die Gasdüse ist mit einer Spritzer abweisenden Beschichtung versehen.

Die einzelnen Komponenten kommt es häufig zu Kurzschlüssen zwischen Gasdüse und Stromkontaktröhre. Das Anhaften der Schweißspritzer an der Düsen Spitze verhindert auch eine laminare Gasströmung und macht ein störungsarmes Schweißen fast unmöglich. Das S/P/A Engfugen System kann auf handelsübliche Brenner in weniger als eine Minute angebracht werden. Die Systeme bestehen aus einer steckbaren Kupfergasdüse, die einen abgeflachten Teil am vorderen Ende aufweist. Die Gasdüse ist mit einer Spritzer abweisenden Beschichtung versehen.

www.spa-welding.com

Kemper

Mobiles Absauggerät

Mit seinen Absauggeräten SmartFil und VacuFil setzt Kemper neue Standards bei der Punktabmung beim Schweißen. Das kompakte SmartFil-System ist bereits in der Grundausstattung Preis-Leistungs-Sieger seiner Klasse. Denn bei ähnlichem Preisniveau bietet der SmartFil mit 25 Quadratmetern Filterfläche teils doppelt so viel Fläche wie bei vergleichbaren Modellen. Dadurch erzielen Schweißer eine deutlich längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Modellen. Dabei ist die Leistungsfähigkeit noch steigerbar: unter anderem durch einen größeren Ersatzfilter und weitere nützliche Zusatzfeatures. Dank seiner Mobilität ist das Absaugsystem dabei flexibel an wechselnden Arbeitsplätzen einsetzbar. Die Absauggeräte-Serie VacuFil ist darüber hinaus eine smarte Lösung für die Brennerabsaugung. Die digitalen Gerätevarianten verfügen über eine bedarfsgerechte Absaugleistung, die die erforderlichen Luftvolumenströme automatisch entsprechend der Brennermerkmale anpasst. Die Volumenstrommessung sorgt dafür, dass die Absaugsysteme ihre Leistung permanent während des Schweißens nachregeln.



Mobiles Absaugsystem für wechselnde Arbeitsplätze.

www.kemper.de

TECHNOLOGY IN MOTION **METEK**

METEK, IHR SPEZIALIST FÜR ALLE INMAN SCHUTZPROJEKTE MIT ZULASSUNGEN FÜR ITALIEN, INDIEN, SÜDKOREA, ÖSTERREICH UND SCHWEIZ.

BLINDANTE INMAN-SCHUTZ- FÖRDERGLASUNGEN

- DRUCKSCHUTZ BISS 3-5 M HÖHEN
- BLINDSCHUTZGLÄSER BISS 100 BIS 150
- BLINDANTES, SCHLANK UND DREHBAR

www.metek.com

Yaskawa

Einstieg in die Robotik

Der Roboterhersteller möchte mit der neuen Motoman-Lösung Weld4Me Unternehmen aus der Metallbearbeitung eine einfache Lösung für einen Einstieg in die Robotik bieten. Die Kombination aus kollaborativem Roboter und einfacher Bedienoberfläche bietet dem Benutzer konsequente Einfachheit, ohne auf professionelle Schweißfunktionen aus über 40 Jahren Schweiß-Erfahrung verzichten zu müssen, verspricht der Hersteller. Mittels Handführung des kollaborativen Roboters Motoman HC10DT IP67 können neue Schweißpositionen leicht angefahren und auf der Bedienoberfläche „Welding Wizard“ programmiert werden. Gerade bei kleinen Losgrößen und hoher Produktvielfalt ist diese Lösung besonders geeignet, da der Umrüstaufwand auf ein neues Teil minimiert wird. Der kollaborative Roboter ist für MIG/MAG-Schweißen geeignet und ist dank IP67-Klasse vor Schweißspritzern geschützt. Mittels integrierter Momentensensoren arbeitet der HC10DT IP67 als Schweißkollege ohne Schutzzaun mit dem Mitarbeiter zusammen.



Die MRK-fähige Motoman-Lösung ist eine flexible Alternative zum manuellen MIG/MAG-Schweißen.

www.yaskawa.eu