

Blechexpo/Schweisstec

26.-29.10. in Stuttgart

Amada

Abkantpresse mit reduzierter Rüstzeit

Mit über 300 installierten ATC-Abkantpressen (Automatic Tool Changer) in Europa und mehr als 1.000 weltweit wird die Produktpalette mit dem Mittelklassemodell HRB-ATC erweitert. Bestückt wird die Maschine mit Amada-Werkzeugen. Die HRB-ATC verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsler mit gleicher Kapazität wie das High-End-Modell HG-ATC. Die Maschine wird mit einem nach Kundenanforderungen konfigurierten Werkzeugpaket geliefert. Hervorzuheben ist, dass die HRB-ATC kompatibel mit AMADA AFH/Promecam Standardwerkzeugsätzen ist. Dadurch kann eventuell bereits vorhandenes Werkzeug von einer manuellen Abkantpresse mit der HRB-ATC genutzt werden. Mit Einsatz des ATC kann die Rüstzeit im Vergleich zum manuellen Rüsten durch einen Bediener um bis zu 80 % reduziert werden. Fertigungsvorteile ergeben sich auch durch die Rotationsmöglichkeit – alle Stempel können positiv oder negativ



Neue Abkantpresse zugunsten reduzierter Rüstzeit: die HRB1003ATC.

eingebaut werden. Ein weiterer Vorteil: Wenn für die Produktion Spezialwerkzeuge oder -längen benötigt werden, die der ATC nicht selbst laden kann, so ermöglicht das hydraulische Spannsystem für Stempel und Matrizen den manuellen Einbau in kürzester Zeit.

Halle 5/3, Stand 5108/3202
www.amada.com



Ein neues WIG-Schweißgerät: Tetrax XQ 230.

EWM

Neues WIG-Schweißgerät

Mit der neuen Tetrax XQ 230 bietet EWM ein WIG-Schweißgerät mit einer Stromstärke bis zu 230 A an, das sich an eine einphasige 230-V-Steckdose anschließen lässt. Ob auf der Baustelle oder im Industriebereich – das Schweißgerät ermöglicht dauerhaftes Arbeiten selbst bei schwachen Netzen, bei langen Netzzuleitungen oder im Generatorbetrieb. Je nach Schweißaufgabe kann der Anwender unter zahlreichen WIG- und E-Hand-Funktionen wählen. Dabei stehen bis zu vier Pulsvarianten zur Verfügung. Anwender profitieren von idealen Schweißeigenschaften mit deutlich stabilerem Lichtbogen und optimalen Schweißnähten. Die Tetrax XQ 230 ist als DC- und AC/DC-Variante erhältlich. Schweißen lassen sich Materialien von niedrig- und hochlegierten Stählen über Aluminium sowie Aluminiumlegierungen bis hin zu Buntmetallen und Titan. Das Anwendungsspektrum erstreckt sich von der Lebensmittelindustrie über die Luft- und Raumfahrt, die chemische Industrie sowie den Maschinen- und Anlagenbau bis hin zum Metallhandwerk.

Halle 10, Stand 10202
www.ewm-group.com



Die Akku-Kantenfräse AKFH 18-5 Select erzielt eine Fasenlänge bei max. 45° bis 5 mm.

Fein Akku-Kantenfräse

Neben den Netzgeräten KFH 17-8 R und KFH 17-15 R ist die 18-Volt-Akku-Maschine Fein AKFH 18-5 hervorzuheben: Mit ihr können Anwender flexibel vor Ort sowie an schwer zugänglichen Stellen des Werkstücks arbeiten, außerdem verfügt sie über eine manuelle Drehzahleinstellung von 2.400 bis 7.500 Umdrehungen in der Minute. Erhältlich sind die Kantenfräsen seit Juni 2020. Professionelle Anwender finden in den Kantenfräsen Geräte zur Kantenbearbeitung von Bohrungen, Aussparungen, Radien sowie Innen- und Außenkonturen. Das Akku-Gerät erreicht Fasen von bis zu 5 Millimeter bei 45 Grad, die beiden Netzmaschinen können ebenfalls bei 45 Grad je nach Variante Fasenlängen von maximal 8 beziehungsweise 15 Millimeter fräsen. Die gewünschte Fasenlänge stellen Anwender am skalierbaren Führungsteller ein. Neben Fasen können Anwender mit der Akku-Maschine zusätzlich Radien von 2,5 Millimeter und mit den beiden Netzgeräten von 3 Millimeter fräsen. Scharfe Abschlusskanten werden auf diese Weise sauber abgerundet, um das Verletzungsrisiko etwa bei Sicht- und Funktionskanten zu minimieren oder Kanten optimal für Lackier- oder Beschichtungsarbeiten vorzubereiten.

Halle 7, Stand 7103
www.fein.com

Gelber Bieger Dornbieger teilautomatisiert



Gelber Bieger gilt als Spezialist für Dornbiege-Maschinen.

Der Maschinenbauer präsentiert sich in Stuttgart mit neuen Standards im Rohrbiegen. Bei den preislich günstigen, halbautomatischen Rohrbiegemaschinen muss das Positionieren des Rohres händisch vorgenommen werden. Die vollautomatischen Maschinen sind vergleichbar sehr teuer. Auf der Messe in Stuttgart führt der Betrieb nun die teilautomatische Dornbiegemaschine, Modell „Profi-line“ vor. Diese Modellreihe ist eine voll ausgestattete Rohrbiegemaschine, die bereits standardmäßig so gut konfiguriert ist, dass nur noch die Biegeleistung und die Länge der Maschine festgelegt werden muss. Die Produktreihe „Profi-line“ positioniert sich zwischen halb- und vollautomatischen Maschinen. Inklusive sind folgende Funktionen:

- Rechts/Links biegen
- Frühzeitiger Dornrückzug
- Faltenglätterhalter
- Minimale Dornschmierung
- Werkzeugrückzug
- Mitlaufende angetriebene Gleitschiene
- Gesteuerte Verdrehung und Vorschub ...

Halle 1, Stand 1003
www.gelber-bieger.com

Bolzenschweißtechnik bsk+BTB

Prozesssicheres Schweißen

Die CDP-M-Serie der Kondensator-Leistungseinheiten verfügen über eine Einknopfbedienung, große Displays, einfache Dialogbedienführung und zahlreiche Komfortfunktionen. Eine integrierte Prozesskontrolle überwacht auf Wunsch alle elektrischen und mechanischen Schweißparameter.

Alle Bolzenschweißgeräte sind mit moderner Mikroprozessortechnik und hocheffektiven Leistungsteilen ausgestattet. Mit innovativen Entwicklungen in der Hubzündung wurden leichte, primär getaktete Schweißinverter entwickelt, mit denen jede Schweißaufgabe von Schweißdurchmessern von 3 bis 25 mm prozesssicher gelöst werden kann. Modernste Schweißpistolen und Automatikschweißköpfe verfügen über elektromechanische Wegmesssysteme; die Aufzeichnung und Auswertung erfolgt blitzschnell an den Leistungseinheiten. Der Automatikschweißkopf RAPIDOR QF mit patentiertem Bolzenlängeneinstellsystem bietet Vorteile bezüglich der Prozess- und Rüstkosten: Die Zuführung verschiedener Bolzenlängen erfolgt ohne Umrüstung an nur einem Schweißkopf.

Halle 7, Stand 7309
www.stud-welding.de

Halle 7, Stand 7309
www.stud-welding.de

Die Maschinen von Bolzentechnik bsk+BTB zählen zu den leistungsstarken auf dem Markt.

SCHALLGRENZE.COM

DAS MARKTERPROBE
HUECK
ORIGINAL

Schallgrenze.

HUECK Lambda SA I
Schallschutz und Lüftung.
Gleichzeitig.

HUECK
WorldLife
Balance

ALUMINIUM SYSTEMS @
HUECK
GERMAN ENGINEERING SINCE 1814

Heinz Soyer

Robustes Hochleistungsbolzenschweißgerät



Das neue Gerät BMK-20i (25 kg) benötigt einen Netzanschluss von nur 32 A.

Das neue Gerätemodell BMK-20i mit Inverter-Technologie gehört zur Produktfamilie SRM-EcoWeld. Da dieses Gerät speziell für eine konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz ausgelegt wurde und nur noch einen Netzanschluss von 32 A benötigt, ist es ein kompakter, robuster und leistungsstarker Helfer für den täglichen Einsatz, vor allem auf Baustellen.

Mit einem Gewicht von 25 kg können auch größere Transportwege problemlos zurückgelegt werden. Geeignet ist dieser Bolzenschweißer vor allem für große Bolzendurchmesser bis M16. Außerdem können durch die integrierte SRM-Technologie Energieeinsparungen von bis zu 70% gegenüber herkömmlichen Bolzenschweißgeräten erzielt werden. Weitere entscheidende Vorteile für den Anwender sind ein materialschonendes Schweißen selbst in Zwangslagen, der Wegfall von Keramikringen als Hilfsmittel sowie keine bzw. nur geringe Nacharbeit an der Schweißstelle.

Halle 7, Stand 7502
www.soyer.de

Kullen-Koti

Bürsten für Metall

Kommen die gegossenen Tellerbürsten vorrangig im Bereich der Außenbearbeitung zum Einsatz, so bewähren sich die gedrehten Innenbürsten beim Entgraten und Finishen von Bohrungen, Innengewinden und Hohlkörpern. Bindet der Maschinen- oder Anlagenbauer den Bürstenhersteller schon während der Entwicklungsphase mit ein, können die technischen Leistungsparameter von Bearbeitungszentrum oder Fertigungszelle unmittelbar mit einfließen in die konkrete Auslegung der benötigten Werkzeugbürsten. Der Einsatz der richtigen Entgratbürsten eröffnet dem Anwender im Rahmen der integrierten, vollautomatisierten Metallbearbeitung viel Spielraum zur Optimierung seiner Prozesse. Hierbei gilt es – unter anderem – die Geometrie und den Werkstoff der zu bearbeitenden Bauteile zu berücksichtigen und das Besatzmaterial sowie die Größe und Art des abrasiven Korns daran anzupassen. Allein die Tatsache, dass ein Bauteil direkt im Fertigungszentrum oder in der Roboterzelle endkonturennah bearbeitet wird – sich also kein weiteres mechanisches Bearbeitungsverfahren mehr anschließen muss –, kann einen Effizienzsprung bedeuten. Nicht zu vergessen ist der Vorteil in puncto Arbeitssicherheit.

Halle 3, Stand 3410
www.kullen.de

Kullen bietet auf den individuellen Bedarf abgestimmte Bürstenwerkzeuge für Metalle.



Das mobile Absauggerät erzielt Abscheidegrade von mehr als 99,9%.



Kemper

Mobiles Absauggerät

Die Brennerabsaugung ist Trend bei der Schweißraucherfassung. VacuFil compact erweitert die Hochvakuum-Serie. Mit der integrierten Filterpatrone erzielt das mobile Absauggerät Abscheidegrade von mehr als 99,9 Prozent und schützt Schweißer, wenn große Schweißrauchmengen entstehen. Weil das Filter stehend verbaut ist, erfolgt die Abreinigung der Gefahrstoffe besonders effizient. VacuFil compact ist dabei in verschiedenen Leistungsklassen und auch mit einem Speicherfilter erhältlich. Die intuitive Ein-Knopf-Bedienung macht das Einstellen des Gerätes durch Schweißer selbst mit Handschuhen einfach. Entsprechend den individuellen Brennerparametern wählen sie die benötigte Absaugleistung einmal aus und die Gefahrstofffassung erfolgt permanent am Brennerkopf während des gesamten Arbeitsprozesses. Das neue Gerät verfügt auch über eine optionale automatische Absaugleistungsregulierung. Diese sorgt dafür, dass die eingestellte Absaugleistung immer konstant bleibt – und das auch beispielweise bei fortschreitender Filtersättigung. Damit kommt VacuFil compact schon jetzt den Anforderungen an neu W3-zertifizierte Hochvakuum-Geräte nach, um auch Chrom-Nickel-Stahl in Zukunft rechtskonform und sicher zu schweißen. Das Absauggerät ist mit allen gängigen Schweißbrennern kompatibel.

Halle 7, Stand 7505
www.kemper.de

ALUMINIUM STAHL GLAS
metallbau
KONSTRUKTION AUSFÜHRUNG FERTIGUNG

Der Stellenmarkt für den Metallbau.



Neu!

+++ Gewinnen Sie Ihre
Fachkräfte von morgen! +++

Jetzt kostenfrei registrieren!

stellenmarkt.metallbau-magazin.de

Lorch

Technik zur Automatisierung

Mit dem „Lorch Cobot Welding Package“ präsentiert Lorch eine Lösung für einfache Automatisierung. Diese ermöglicht kleineren und mittleren Unternehmen, Schweißvorgänge und Arbeitsabläufe zu optimieren. Mit dem neuen Dreh-Kipptisch Cobot Turn 100 A soll sich die kollaborative Schweißfertigung deutlich effizienter gestalten, darüber hinaus präsentiert Lorch im Rahmen der Yaskawa-Lorch-Kooperation die Roboterschweißzelle „ArcWorld RS“. Für das Schweißen per Hand stellt Lorch den neuen Schweißprozess MicorTwin vor, der für alle Leistungsklassen bis 500 Ampere der MicorMIG Pulse-Serie verfügbar ist. Er ermöglicht optisch anspruchsvolle Sichtnähte, die bislang mit mehr Zeitaufwand und dem WIG-Verfahren ausgeführt werden.



Auf der Messe präsentiert Lorch Schweißprozesse, mit denen sich hochwertige Sichtnähte herstellen lassen.

Halle 7 Stand 7505/7506
www.lorch.de

Lützenkirchen Lagertechnik

Neues Rollbodenregalsystem

Mit dem Rollbodenregalsystem Modell 4007 lassen sich Räume effektiv nutzen. Alle Lasten – vom Blech über Werkzeuge bis hin zu sperrigen Gütern – können nun platzsparend gelagert werden, sind aber trotzdem mit dem Kran erreichbar. Die Mitarbeiter können die mehrere Tonnen schweren Lagergüter von Hand oder bei höheren Lasten (wir empfehlen ab etwa 3.000 kg) mit Elektroantrieb ausfahren. Die Anlagen entsprechen den aktuellen europäischen Sicherheitsnormen. Ist das Regal nicht im Zugriff, kann die Schiene, auf der das Lagergut ausfährt, an das Regal angeklappt werden. So steht die Fläche vor dem Regal wieder als Montagefläche zur Verfügung.



Mit Rollbodenregalen lassen sich Bleche effizient lagern.

Halle 5 Stand 5413
www.luetzenkirchen.net

MEBA

Bandsägen vernetzen

Hannes Mack vom Vertrieb Deutschland Süd stellt fest: „Verarbeitende Betriebe, egal ob Groß- oder Kleinbetrieb, stehen vor der Herausforderung, ihre Fertigung immer mehr zu digitalisieren. Wir zeigen auf der Blechexpo nutzenorientierte Konzepte zum vernetzten Sägen, die beispielsweise die Verbindung zu kundenseitig vorhandenen Produktionsplanungssystemen oder auch intelligentem Datentransfer ermöglichen. Diese Konzepte tragen wesentlich zur Materialoptimierung oder der Erkennung von Maschinenzuständen und damit schlussendlich zu mehr Effizienz bei.“ Der Doppelgehrungsautomat MEBAeco 335 DGA, der in Stuttgart gezeigt wird, verkörpert sowohl intelligente Technik als auch die Möglichkeiten der Digitalisierung. Außerdem auf der Messe mit am Start: Der langjährige Partner für Säge-Bohr-Lösungen, die Peddinghaus Corporation. Als weiteres Highlight wird Besuchern der Blechexpo nach vorheriger Anmeldung ein Werksrundgang angeboten.



MEBA zeigt in Stuttgart die intelligente Technik seiner Sägen.

Halle 10, Stand 10101
www.meba-saw.de



Metallkraft stellt in Stuttgart die neue Premium-Serie GBP-PLUS vor.

Metallkraft Neue Gesenkbiegepresse

Mit zwei bewährten Serien von Gesenkbiegepressen – der Einstiegsklasse GBP-BASIC sowie der gehobenen Klasse GBP-PRO – ist Metallkraft seit Jahren fest am Markt etabliert. Nun stellt das Unternehmen seine neue Premium-Serie GBP-PLUS vor, die speziell für High-End-Anwendungen konzipiert worden ist. Schon allein das Design der neuen Gesenkbiegepresse deutet auf eine sehr schwere Konstruktion hin, die für Maschinen in diesem Preis-Leistungs-Segment eher ungewöhnlich ist. Die Ausführung mit 3.000 mm Kantbreite und 175 t wiegt sage und schreibe 13.000 kg und ist damit um 10 bis 25 Prozent schwerer als vergleichbare Maschinen. Dies ermöglicht ein dauerhaft ruhiges Betriebsverhalten sowie nachhaltig präzise Biegeergebnisse, auch bei konstantem Arbeiten am Leistungslimit. Unterstützend wirkt zudem die Vierfachführung der massiven Oberwange. Zahlreiche Komponenten ausschließlich namhafter Hersteller machen die Abkantpresse GBP-PLUS zu einem verlässlichen Begleiter, der auch unter extremster Belastung jederzeit höchsten Ansprüchen gerecht wird. Dazu gehören HIWIN Linearführungen, eine original WILA-Tischbombierung mit Framo-Motor, die Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II, eine Rückraumabsicherung von Reer, elektrische Komponenten von Schneider sowie hydraulische Komponenten von Hoerbiger oder Bosch/Rexroth.

Halle 3, Stand 3511
www.stuermer-maschinen.de

Pawlowski Plasmacut-Schneidtische

Im Jahr 2013 hat die Firma Pawlowski mit dem Vertrieb von CNC-Schneidanlagen der Firma W+W Plasmacut begonnen. Mittlerweile sind 192 Anlagen hauptsächlich im süddeutschen Raum in Betrieb. Da es vielen Unternehmen an Platz fehlt, besteht die Möglichkeit, einen Schneidertisch bis zu 3.000 x 1.500 mm in einem Container zu betreiben. Als Stromquelle wird die Sauerstoffplasma-Schneidanlage Max-Pro200 von Hypertherm eingesetzt. Lochstechen bis 35 mm und ein Kantenstart bis 70 mm sind möglich. Die Plasmacut-Schneidertische werden in Deutschland entwickelt und gebaut. Insgesamt hat die Firma W+W aus Dresden über 400 Tische ausgeliefert. Ein 3-köpfiges Serviceteam von Pawlowski kümmert sich um den After-Sale-Service. Eine jährliche Wartung mit UVV-Prüfung ist Standard. Dabei wird kostenlos ein Software-Update mit verbesserten Funktionen zur Verfügung gestellt.



Der Plasmacut-Schneidertisch kann auch in einem Container untergebracht werden.

Halle 7, Stand 7310
www.plasma-schneiden.com

STABBEARBEITUNG FÜR JEDES ANWENDERSPEKTRUM

VIELSEITIG. FLEXIBEL. SCHNELL.



Als S-, XL- oder XXL-Version erhältlich

Die Durchlaufanlagen der Baureihe SBZ 628 bieten höchste Flexibilität in der Bearbeitung und beim Zuschnitt von Aluminiumprofilen.

- Bis zu acht Spindeln zum Fräsen und Bohren
- Stufenlos verstellbare Schnittwinkel
- Sägeaggregat für Trennschnitte 45°- 135° oder 22,5°-157,5° mit Klinkfunktionen
- Kombi-Spannsystem

Erfahren Sie mehr! Kontaktieren Sie uns noch heute!

www.elumatec.com



Rhodius Scheiben sind mit dem Bosch Professional X-Lock System kompatibel.

Rhodius

Scheiben mit X-Lock System

Die Scheiben von Rhodius lassen sich nun auf den Bosch Professional Winkelschleifern mit dem X-Lock-System nutzen und sind rückwärts kompatibel (Winkelschleifer mit 22,23 mm Aufnahme). Das Sortiment umfasst Schruppscheiben wie die RS2, Fächerschleifscheiben, beispielsweise die Vision Speed mit ihrem Durchsicht-Effekt, sowie eine Hochleistungsdiamanttrennscheibe LD300 speziell für Winkelschleifer. Auch die extradünne Trennscheibe XT38 mit hoher Schnittgeschwindigkeit und geringer Gratbildung ist für X-Lock geeignet. Die Kompatibilität mit dem Bosch System ist erkennbar am Produktnamen, z.B. RS2 X-Lock.

Halle 7, Stand 7419
www.rhodius-abrasives.de

Seppeler

Gitterroste



Gitterroste werden gerne für Böden, Fassaden und Treppen genutzt.

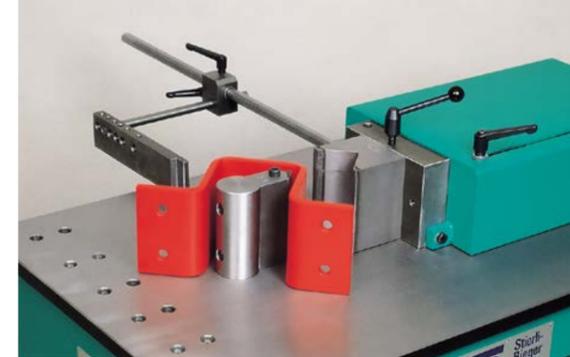
Mit Helling und Neuhaus präsentiert sich von der Seppeler Gruppe ein Spezialist für Gitterroste auf der Blechexpo und Schweisstec. Neben komplementären Technologien stehen vor allem praxisnahe Lösungen in der Profile- und Rohrteile-Fertigung im Vordergrund. Zum Produktspektrum des Unternehmens mit Standorten in Gütersloh und Salzkotten gehören die Segmente Schwerlastgitterroste, Fassadenroste und Gitterroste für Treppen.

Halle 10, Stand 10608
www.gitterroste.de

Stierli Bieger

Biegen & richten mit einer Maschine

Das Einsteigermodell 120 HE mit 12 t Druckkraft wird erstmals in Stuttgart gezeigt. Die Maschine kann für Klein- und Großserien sowohl für Biegearbeiten von Flach- und Rundstahl und Gas- und Wasserleitungsrohren wie auch für das einfache Richten von Profilen oder Schweißkonstruktionen verwendet werden. Zu den Merkmalen gehört die Werkzeughöhe von 130 mm, die offene Bauweise, das winkelgerechte Einlegen zur Biegeachse und das schnelle Wechseln der Biegewerkzeuge. Mit den erhältlichen Standardwerkzeugen können sehr enge und geschlossene Formen, Kasten, Rohrstücke, Bügel oder ähnliche Teile schnell und präzise gebogen werden. Die Maschine ist mobil und kann je nach Anwendungszweck mit einer manuellen oder eine CNC-„Touch Screen“-Steuerung mit Winkelprogrammierung ausgestattet werden.



Auf der Blechexpo bei Stierli Bieger zu sehen: Das Einsteigermodell 120 HE mit 12 to Druckkraft.

Stierli Bieger in Sursee (CH) ist Hersteller von Horizontal-Biegemaschinen, Roll-Out-Lagersystemen, Schweißdrehvorrichtungen und Richtmaschinen von 8.5-800 t Leistung und bietet neben dem Standardprogramm auch CNC-gesteuerte 2-Achsen-Maschinen mit automatischer Winkelnachmessung und Roboterunterstützung an.

Halle 1, Stand 1706-3
www.stierli-bieger.com

Sommer

Rohr- & Profilplasma-schneidanlagen

Bauteile, die in CAD-Systemen als 3D-Modelle dargestellt werden, lassen sich als Grundlage für die Fertigung nutzen. Bisher war dies nur auf relativ teuren Rohrlasersystemen oder großen Plasmaanlagen möglich. Sommer Maschinenbau liefert nun Rohr- und Profilplasma-schneidanlagen, für die sich auch Investitionen kleinerer Betriebe rechnen. Bereits erzeugte Step-Dateien können durch die mitgelieferte CAM-Software importiert werden. Anschließend schachtelt die Software alle Bauteile und erzeugt einen CNC-Code, der dann auf die Plasmaanlage übertragen wird und den Schneidevorgang steuert. Teilweise ist es möglich, sogar ganze Baugruppen zu importieren und automatisch zu verschachteln. Die Fertigungszeiten gegenüber dem herkömmlichen Sägen, Bohren und Fräsen werden erheblich reduziert. In der Abhängigkeit von der eingesetzten Plasmaquelle ist die Schnittqualität zwar nicht mit einem Laser vergleichbar, doch für viele Anwendungen in der Stahlverarbeitung mehr als ausreichend. Alle Maschinen können mit einfachen Luftplasmaquellen oder hochwertigen Mehrgasplasmaanlagen ausgestattet werden. Weitere Optionen, wie Wasserkühlung und Stützsysteme verbessern die Handhabung und Schnittqualität zusätzlich.

Halle 1 Stand 1701-1
www.maschinenbau-sommer.de

Neu: Rohr- und Profilplasma-schneidanlagen für kleinere Metallbaubetriebe.



Trumpf

Optimierte Blechfertigung

Die Optimate GmbH ist eine eigenständige Ausgründung aus Trumpf mit Sitz in Stuttgart. Im Jahr 2020 gegründet, hat es sich auf die digitale Optimierung von Blechbauteilen mithilfe von Künstlicher Intelligenz spezialisiert. Auf der Blechexpo 2021 stellen die Gründer ihre Entwicklung vor. Optimate beschleunigt auf seiner Online-Plattform die Konstruktion einfacher Blechteile mithilfe von Maschinellem Lernen und einzigartiger Algorithmen. Die dafür genutzte „Erfahrung“ sind Tausende von 3D-CAD-Daten, die in drei Kategorien „hoch optimierbar“, „optimierbar“ und „nicht optimierbar“ eingruppiert und mit herkömmlichen Konstruktionsregeln sowie intern entwickeltem Feature Engineering analysiert wurden. Die Nutzung der Plattform ist einfach: Die Anwender laden ihre CAD-Datei hoch, wählen das Material, aus dem das Teil gefertigt werden soll, und aktivieren den Repariermodus. Auf einen Klick bekommen sie umgehend das Optimierungspotenzial sowie Fehler und Warnungen angezeigt. Unter Warnungen werden optische Beeinflussungen des Bauteils abgebildet, wie etwa zu nah an der Biegezone liegende Ausschnitte. Fehler hingegen weisen den Anwender auf gängige Probleme in der Konstruktion hin. Mit dem Repariermodus bietet Optimate bereits für einige Features eine automatisierte Korrektur des Bauteils mit anschließendem Download der CAD-Datei an. Ziel ist, dem Anwender eine vollautomatisierte Lösung anzubieten, die Materialverschleiß reduziert und kostspielige Fertigungsschritte, wie etwa den Schweißprozess, ersetzt. „Derzeit umfasst das Angebot von Optimate drei Stufen: Mit „Starter“ können etwa kleinere Unternehmen bis zu 50 Teile im Monat auf Konstruktionsfehler und ihr Optimierungspotenzial untersuchen; bis zu 200 Teile können mittelgroße Unternehmen mit „Advanced“ untersuchen; das Angebot „Enterprise“ richtet sich insbesondere an Lohnfertiger mit Webshop und Online-Marktplätze.

247TailorSteel

Bleche, Rohre und Kantteile



Neu im Sortiment: Stahl mit der besonders robusten Oberfläche Magnelis.

Die Fachbesucher in Stuttgart können sich auf mehrere Neuheiten freuen, heißt es in der Pressemitteilung zur Blechexpo. 247TailorSteel baut nicht nur in Deutschland Langenau einen neuen Produktionsstandort auf, sondern arbeitet auch kontinuierlich an der Verbesserung und Aktualisierung des Online-Portals Sophia. Sophia (Sophisticated Intelligent Analyser) erzeugt in hohem Tempo lasergeschnittene Metallbleche, Rohre und Kantteile. Aus einer STEP-, DXF- oder DWG-Datei erhält der Kunde ein detailliertes Angebot in Echtzeit. Außerdem gibt sie in der Planungsphase einen Einblick in die Kosten. Der Kunde kann die Materialarten oder -dicken, aber auch die Konstruktion oder die Verbindungsmethoden ändern. Zu den neuesten Updates gehört jetzt schon die Option, Aluminium-Vierkantrohre online zu bestellen, sowie in Kürze die Option, Kantteile mit einem Gewicht von bis zu 80 kg hochzuladen.

Seit August hat 247TailorSteel neben 50 anderen Materialsorten, Magnelis mit in das Sortiment aufgenommen. Dieser verzinkte Stahl ist bis zu zehnmal korrosionsbeständiger, als andere verzinkte Stahlsorten. Die Beschichtung wird mittels Feuerverzinkung aufgebracht und besteht aus einer Legierung aus Zink mit 3,5 % Aluminium und 3 % Magnesium. Durch diese Schicht ist der Stahl an den eingesetzten Standorten bis zu 25 Jahre vor Korrosion geschützt. Im Vergleich zu einer normalen Zink-Beschichtung wird Magnelis in einer ammoniakhaltigen Umgebung siebenmal geringer beschädigt und es hat in einer Salzwasserumgebung eine achtmal längere Lebensdauer. Somit eignet sich Magnelis für zahlreiche Anwendungsbereiche, wie u.a. Silobau, Agrarsektor, infrastrukturelle Anwendungen und Maschinenbau. Darüber hinaus verfügt Magnelis über selbstreparierende Eigenschaften und es eignet sich für saure und salzige Umgebungen. Unsere Kunden können das neue Material auf der Blechexpo kennenlernen und ein Muster mitnehmen.

Halle 1, Stand 1009
www.247tailorsteel.com



Optimate: Zeit und Kosten sparen mit KI-optimierten Bauteilen.

Halle 1, Stand 1404
www.trumpf.com
www.optimize.de