

# EuroBlech MesseSpezial

## Fein

### Zwei kompakte Kernbohrmaschinen

Fein stellte mit der KBE 32 und der KBC 36 MAGFORCE zwei kleine, handliche Magnet-Kernbohrmaschinen in Hannover vor. Die KBE 32 bringt ein Gewicht von 10,8 Kilogramm auf die Waage; die KBC 36 nur 8,5 Kilogramm und ist damit laut Hersteller die Leichteste auf dem Markt. Beide



Messeneinheit:  
die KBC 36 mit Rechts-/Linkslauf.



Die KBE 32 wurde im Juni in den Markt eingeführt.

sind daher insbesondere für Überkopfarbeiten auf der Baustelle geeignet. Die KBC hat sowohl Rechts- als auch Linkslauf. Mit einer Bauhöhe von 169 Millimetern und einer Baulänge von 290 Millimetern erledigt die KBC36 Kernbohrungen an beengten Stellen, die für klassische Kernbohrmaschinen nicht zugänglich sind. So passt die KBC 36 zwischen die beiden Flansche eines HEB-200-Stahlträgers mit einem Freiraum von 170 Millimetern. Der hohe Getriebebestand der KBC 36 sorgt für eine gute Sicht auf das Bohrwerkzeug und auf die Bohrstelle. Zudem kann die Maschine durch eine 1/2 in-Ratsche oder einen 8 mm Innensechskantschlüssel komfortabel und platzsparend bedient werden. Ein Hubbereich von 46 Millimetern ermöglicht Schnitttiefen bis zu 35 Millimeter.

[www.fein.de](http://www.fein.de)

## Teka

### Absaugen explosiver Stäube



Neu: Die Absaug- und Filteranlage mit der Staubexplosionsklasse ST1 namens ExCube.

Auf der EuroBlech waren sowohl mobile als auch stationäre Absaug- und Filteranlagen zu sehen. Zu den Neuheiten zählt die ExCube. Sie ist eine Absaug- und Filteranlage zur Abscheidung von explosiven Stäuben der Staubexplosionsklasse ST1. Intelligente Filtration 4.0

– das ist die AirCube. Sie soll effizienter, und intelligenter als alle bisher auf dem

Markt erhältlichen Filtersysteme sein. Mit der VarioCube aus der FilterCube-Serie präsentiert der Hersteller eine Absaug- und Filteranlage, die eigens für den Einsatz in Großteilerschweißereien wie dem Stahlbau konstruiert wurde.

[www.teka.eu](http://www.teka.eu)

## Soyer

### Neue Bolzenschweißmodelle



Das Gerät BMK-20i ist für große Bolzendurchmesser bis M16 geeignet.

Das neue Gerätemodell BMK-20i mit Inverter-Technologie ist für große Bolzendurchmesser bis M16 geeignet und gehört zur Produktfamilie SRM-EcoWeld. Da dieses Gerät speziell für eine konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz ausgelegt wurde und nur noch einen Netzanschluss von 32 A benötigt, ist es ein robuster und leistungsstarker Helfer vor allem auf Baustellen. Durch das geringe Gewicht von 25 kg können Transportwege problemlos zurückgelegt werden. Weitere Vorteile für den Anwender sind laut Hersteller ein materialschonendes Schweißen selbst in Zwangslagen, der Wegfall von Keramikringen als Hilfsmittel sowie keine aufwändigen Nacharbeiten an der Schweißstelle.

[www.soyer.de](http://www.soyer.de)

# Cloos

## Schweißgeräte & Roboter

Mit der C-Gate IoT Plattform können Anwender in Echtzeit auf Informationen aus ihrer Schweißproduktion zugreifen. In dem Informations- und Kommunikationstool werden sämtliche Daten zentral erfasst und verarbeitet. Anwender können ihre Produktionsprozesse bis ins kleinste Detail überwachen und vorausschauend steuern. Es besteht aus mehreren Modulen, die Anwender abhängig von ihrer individuellen Digitalisierungsstrategie aktivieren können – durchgängig von der Handschweißstromquelle bis hin zur vollautomatischen Fertigungslinie.

Ein Highlight des Messestandes war die automatisierte Hightech-Fertigungslinie, die unterschiedliche Schweißprozesse sowie vor- und nachgelagerte Produktionsprozesse zeigte. In der verketteten Roboteranlage wurde auch das automatisierte Schleifen und Polieren gezeigt. Während Cloos das Know-how im Bereich Roboter- und Anlagenbau in die gemeinsamen Projekte einbringt, steuert FerRobotics die technologische Expertise für die Schleifapplikationen mit patentierter Kraft-/Kontaktintelligenz bei.

Zudem präsentierte der Hersteller den neuen Qineo ArcBoT, der für den Einstieg ins automatisierte Schweißen geeignet ist. Die Hightech-Schweißstromquelle ergänzt sich mit dem Cobot. Optional kann der Qineo ArcBoT mit einer brennerintegrierten Schweißrauchabsaugung ausgestattet werden. Eine externe Absaugung ist nicht notwendig.

Für den Bereich MSG-Schweißtechnik wurde als Einstiegsgerät die Qineo StarT gezeigt. Die Hightech-MSG-Schweißstromquelle Qineo Next überzeugt durch ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für höchste Schweißqualität. Der modulare Aufbau ermöglicht vielseitige Einsatzmöglichkeiten vom Basis-Schweißgerät für das manuelle Handschweißen bis zum Multiprozess-Schweißgerät für das automatisierte Roboterschweißen.

Die Qineo QuesT ergänzt das Portfolio für High-End-WIG-Applikationen. Diese Schweißstromquelle wurde eigens für WIG-Schweißprozesse entwickelt. Qineo-Schweißstromquellen zeichnen sich durch digitale Konnektivität, Energieeffizienz und die Integrationsmöglichkeit neuer Schweißprozesse wie Fine Weld und MoTion Weld aus.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)



Die neue Qineo QuesT ergänzt das Portfolio für High-End-WIG-Applikationen.

**forster**prestoxs

## Design in Stahl

Filigrane Profile für Türen und Festverglasungen im Innenbereich

Forster Profilsysteme GmbH, 61440 Oberursel, [www.forster-profile.ch](http://www.forster-profile.ch)



Profilsichten ab 18 mm

**ultra schlank**

## Demmeler

### Cobot WeldSpace 4.0 Rail 40/X

Das neue Spannsystem mit sieben Achsen und somit extra großer Reichweite (4 x X m) ist ausgelegt für bis zu zwei Cobots oder Industrieroboter. In der Länge ist der Arbeitsbereich um eine 8. Achse erweiterbar. Die Umhausungen um den Schweißbereich sind verfahrbar, beim Schweißprozess schließen Rolltore aus Aluminiumpanzer mit Sichtelementen automatisch und Schutzeinrichtungen wie Sicherheitslichtgitter oder -lichtvorhänge wirken berührungslos. Für einen Pendelbetrieb bietet Demmeler optional ein Fundamentschienensystem.



Spezialisiert auf Schweißtische und Spannvorrichtungen richtet Demmeler in Kooperation mit Kuka und Fronius effiziente Schweißarbeitsplätze ein.

Bei der Zusammenstellung eines kollaborativen Roboters kooperiert der Spezialist für Schweißtische und Spannsysteme mit Fronius und Kuka. Das Equipment kann in persönlichen Kundengesprächen bei Demmeler und im Betrieb vor Ort konkret auf die Anforderungen des Betriebs abgestimmt werden.

[www.demmeler.de](http://www.demmeler.de)

## Kaltenbach

### Leistungstarke Bohrmaschine

Bei der KDP Bohrmaschinen-Baureihe sind drei Arbeitsbereiche – 750 mm, 1030 mm und 1330 mm – wählbar. Die Maschine verfügt über eine zusätzliche Vorschubachse von 500 mm in Materialflussrichtung, wodurch parallele Bearbeitungen wie Bohren, Körnen, Fräsen, Markieren, Senken und Gewindeschneiden auf allen drei Bohrachsen ermöglicht werden. Ferner kann die KDP parallel zum Sägeprozess arbeiten. Insgesamt lassen sich die Produktionszeiten durch Parallelisierungseffekte um bis zu 50% reduzieren. Das automatische Werkzeugwechselsystem mit je 12 Werkzeugplätzen pro Achse sorgt dafür, dass Rüstzeiten deutlich reduziert werden können. Durch zwei unterschiedliche Spindelausführungen kann die KDP spezifisch an Kundenbedürfnisse angepasst werden.

[www.kaltenbach.de](http://www.kaltenbach.de)

## Lantek

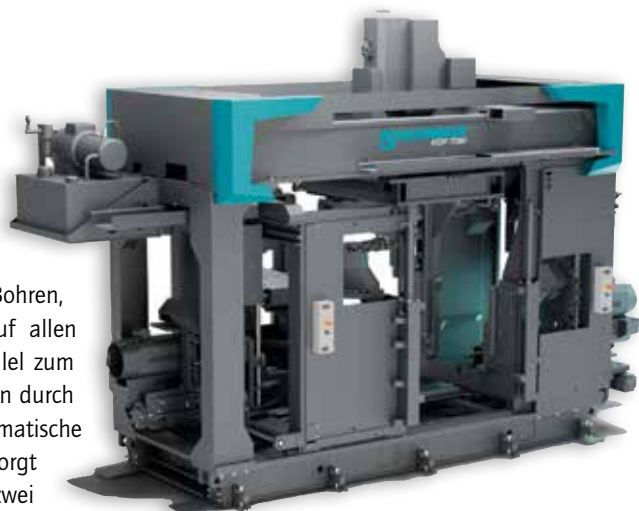
### Neues Biegetool



Das neue Biegetool Lantek Bend soll künftig das Blechbiegen erleichtern, präzisieren und beschleunigen.

Die Innovation Lantek Bend wurde erstmals auf der Euro-Blech vorgestellt. Die Anwendung für Biegemaschinen wurde so entwickelt, dass jeder Bediener, der mit einem hohen Maß an Fachwissen biegen muss, schnell geschult wird. Lantek Bend kommt als Modul auf den Markt, das ein wichtiger Schritt in der Multivendor-Strategie ist, mit der Lantek fortlaufend neue Maschinenmodelle verschiedener Hersteller einbezieht. Weiter kommt die kommerzielle Version iQuoting auf den Markt: eine einfachere, schnellere und genauere Budgetierungslösung auf Basis der neuesten Cloud-Technologie, Datenmodellierung und Prozessautomatisierung. Mit iQuoting kann jedes Verkaufsteam ohne technische Ausbildung Angebote in der Blechfertigung kalkulieren. Die Cloud-Anwendung soll alle Bedürfnisse der Branche abdecken und erstellt in wenigen Minuten eine verlässliche Kalkulation auf Basis realer Daten.

[www.lantek.de](http://www.lantek.de)



Parallel zum Bohren und Fräsen können dank Vorschubachse Bearbeitungen wie Bohren, Körnen, Fräsen, Markieren, Senken und Gewindeschneiden ausgeführt werden.



# Boschert

## Neue Fiber-Laser-Generation

In Hannover war die überarbeitete CNC-Stanze Compact EVO und die neueste Fiber-Laser-Generation mit verbesserter Steuerung zu sehen. Diese reduziert die internen Arbeits- und Reaktionszeiten auf den Nanosekundenbereich und sorgt für schnellere Schaltzeiten. Abhängig von der Verfahrensgeschwindigkeit erreicht die Laseranlage eine Genauigkeit von 0,05 Millimetern und Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 15 Metern pro Minute. Die Anlagen lassen sich mit einem ein, zwei, drei oder vier Kilowatt starken Laser von IPG ausrüsten und können Bleche mit Dicken von bis zu zehn Millimetern bearbeiten. Sie verfügen zudem über zahlreiche clevere Features: Dank des automatischen Nachfassens kann die Maschine Bleche mit einer Länge von bis zu 10.000 Millimetern schnell und leise schneiden. Anwender können auch kleinere Werkstücke komfortabel manuell auf den gut zugänglichen Maschinentisch auflegen. Ein weiterer Vorteil: Bürsten verhindern, dass die Bleche verkratzen. Die CNC-Stanze Compact EVO hat einige praktische Verbesserungen zu bieten: Für noch mehr Optionen bei der Blechbearbeitung ist die Rollier- und Prägehydraulik nun standardmäßig an Bord, und ein Kantenschutz verhindert langfristig Schäden am Bürstentisch. Auf Wunsch haust der Maschinenhersteller das Hydraulikaggregat zur Optik und Geräuschdämmung ein. Die Ölleitungen werden direkt auf dem Gestell und unter dem Ge-



Die neue Generation Fiber-Laser schneidet Bleche mit einer Länge bis zu 10.000 mm.

häuse verlegt. Das dämpft die Arbeitsgeräusche. Je nach Stanzkopf erzeugt sie Presskräfte von 280 oder 400 Kilonewton. Sie ist mit einem Trumpf-Werkzeugsystem ausgestattet und erlaubt eine stufenlose 360-Grad-Drehung aller Werkzeuge bis zu einem Durchmesser von 105 Millimetern.

Besonders wirtschaftlich sind die Quick-Bend-Abkantpressen, die mit einem servohydraulischen Hybridantrieb ausgestattet wurden, der im Vergleich zu konventionellen Antrieben rund 80 Prozent Energie einspart. Anwender können damit ihre Betriebskosten deutlich senken. Je nach Ausführung erzeugt der Hybridantrieb bis zu 56 Tonnen.

Die CNC-gesteuerte Blechschere G-Electro-Cut lässt sich neu an der Rückseite mit einem Förderband ausstatten. Dieses nimmt die geschnittenen Teile und transportiert sie in Kisten zur Zwischenlagerung oder zum nächsten Bearbeitungsschritt.

[www.boschert.de](http://www.boschert.de)

# Optimate

## App wurde überarbeitet

Erstmals wurde die neue Version der Optimate App in Hannover einer breiten Fachöffentlichkeit vorgestellt. Die digitalen Features der cloudbasierten App für die Blechbearbeitung verfügen neben der Machbarkeitsanalyse auch über eine leistungsstarke, KI-basierte Potentialerkennung und bieten optional eine automatisierte Teileoptimierung mit integrierter Umkonstruktion. „Wer nur die Machbarkeitsanalyse braucht, um Konstruktionswarnungen überhaupt erkennen und ausschließen zu können, dem genügt unser Basispaket völlig“, weiß Optimate-CEO Jonas Steiling aus der Praxis. Nach der Analyse kann der Konstrukteur dann sein Biegebauteil so weit nachbessern, dass es auch auf seinen Biegemaschinen fertigbar ist. Dabei wird dem Nutzer aber bereits das Potential für sein Biegebauteil in der App angezeigt und beschrieben. Die Potentialerkennung zeigt, ob ein Bauteil optimierbar ist und wenn ja, in welchem Grad: optimierbar oder hoch optimierbar. Hier kann der Nutzer nun selbst entscheiden, ob er dieses Potential ausschöpfen möchte: Mit einem Klick gelangt er künftig zum Upgrade der App mit integrierter und automatisierter Bauteiloptimierung. „Bei hoch optimierbaren Blechbauteilen mit möglicherweise bis zu 40 Prozent Kostenersparnis lohnt es vielleicht, genauer hinzuschauen und über ein Upgrade nachzudenken“, erklärt Jonas Steiling, „denn je nach Losgröße lassen sich etwa durch Materialeinsparung oder durch den Wegfall ganzer Arbeitsschritte enorme Kosten sparen.“



Optimate führte am Messestand von Trumpf die neue App vor.

[www.optimate.de](http://www.optimate.de)

# Trumpf

## Reiniger für Lasermaschine

Im Mittelpunkt des Messestandes standen diverse Werkzeuge zur Kantenerzeugung, zu denen die produktiven Schweißkantenformer TruTool TKF 700 und TKF 1500 zählen. Beide Maschinen arbeiten nach dem sogenannten Stoßstahlprinzip und erzeugen oxydfreie sowie geometrisch gleichförmige Kanten. Auf deren Basis lassen sich zuverlässig Schweißverbindungen mit höchster Festigkeit herstellen. Der handliche TKF 700 ist mit 5,3 Kilogramm besonders leicht und eignet sich für Fasenlängen bis zu sieben Millimeter. Der TKF 1500 bringt 16,5 Kilogramm auf die Waage, produziert dafür aber Fasenlängen bis zu 15 Millimeter.

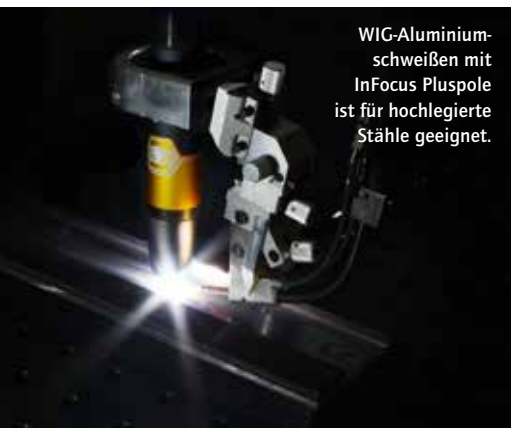
Ebenso live zu erleben waren die Kantenfräser TruTool TKA 700 und TKA 1500. Das schnelle Verfahren ist frei von Emissionen und erzeugt nicht nur oxydfreie, sondern auch metallisch blanke, optisch gefällige Oberflächen. Damit gelten sie als perfekte Vorbereitung für anschließende Beschichtungen oder Lackierungen.

Für Anwender von 2D-Lasermaschinen präsentierte Trumpf den Auflageleisten-Reiniger TruTool TSC 100. Mit ihm lässt sich die beim Laserschneiden anfallende Schlacke von den Auflageleisten entfernen – einfach, sauber und schnell. In welcher Zeit sich der TSC 100 amortisiert, zeigten Berater des Unternehmens anhand eines Wirtschaftlichkeitsrechners, der mit realen Kundendaten gefüttert wird.

[www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)



Mit dem TruTool TSC 100 lassen sich die Auflageleisten von 2D-Lasermaschinen effizient reinigen.



WIG-Aluminiumschweißen mit InFocus Pluspole ist für hochlegierte Stähle geeignet.

## Kjellberg Finsterwalde

### Alu & Edelstahl

Der InFocus-WIG-Schweißbrenner und seine Elektroden sind komplett anders aufgebaut als die Produkte konventioneller Schweißbrennerhersteller. Durch das neuartige Konstruktionsprinzip wird ein hochfokussierter und leistungsstarker Lichtbogen von bis zu 1000 A bereitgestellt. Hochlegierte Stähle können bis zu 10 mm einlagig verschweißt werden. Die von der Kjellberg Schweißtechnik bereits präsentierte InFocus-Produktreihe wurde 2022 mit „InFocus Pluspole“ erweitert. Der Prozess wird speziell für das Pluspol-Schweißen von Aluminium eingesetzt und ist durch seine Leistung und Lichtbogeneigenschaften technologisch ebenso bahnbrechend, verspricht der Hersteller. InFocus steht für fokussiertes WIG-Schweißen von hochlegierten Stählen und Aluminium.

[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

## MicroStep

### Maschinen für alle Schneidvarianten

In Hannover wurde erstmals die neuste Generation der Maschinensteuerung iMSNC für CNC-gesteuerte Schneidanlagen gezeigt. Mit einer neuen Abkantpressenserie wird aus dem Partner for Cutting and Automation künftig auch ein Partner für das Thema Bending. Ob Plasma, Laser, Autogen oder Wasserstrahl, ob 2D-Zuschnitt oder 3D-Fasenschnitt – auf der Messe waren vom Einsteigermodell bis zum absoluten Pro-Level Maschinen für alle Schneidvarianten zu sehen.



Mit der MG-Anlage können Bleche, Rohre oder Profile mittels Plasmarotator und Autogenrotator bearbeitet werden.

Am Hauptstand von MicroStep Europa war der Alleskönner MG inklusive Plasmarotator und Autogenrotator zur 3D-Bearbeitung von Blechen, Rohren, Profilen und Behälterböden im Einsatz. Auch der 3D-Laser-Allrounder MSF Pro zeigt hier mittels Laserrotator seine Präzision und Geschwindigkeit. Am Stand direkt gegenüber war die neue Wasserstrahlschneidanlage WaterCut aktiv, um mit einem neuen 3D-Schneidkopf ihre Genauigkeit an unterschiedlichen Materialien zu demonstrieren. Klein und platzsparend, aber nicht weniger 3D-tauglich, ging es am Partnerstand von Kjellberg Finsterwalde zu. Hier agierte die MasterCut Compact, die Einsteigeranlage für Feinplasmaschneiden mittels Plasmarotator.

[www.microstep.com](http://www.microstep.com)

# Absaugwerk

## Trennen mit Nassabscheider

30 Prozent weniger Energiekosten, 20 Prozent weniger Wasserverbrauch bei 50 Prozent mehr Saugleistung im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen, wie der Hersteller zusichert. Staub und Späne, die beim Schleifen, Polieren, Trennen, Schneiden, Sägen, Flexen oder Entgraten ent-

stehen, werden mit einer Performance von 1,1 bis 15 kW mit 2.350 bis zu 18.000 m<sup>3</sup>/h abgesaugt und gefiltert. Zudem arbeitet die Nassabscheideanlage mit 25 Prozent mehr Filterfläche und hoher Saugleistung um rund 2dB leiser. Entwickelt für das Abscheiden von Materialien, die einen hohen Funkenflug mit sich bringen und brennbar oder sogar explosiv sind (ATEX),

besitzt der Nassabscheider der Serie B eine neuartige Strömungsteilung. Es ist kein Vorabscheider oder ein anderes Verwirbelungselement notwendig, durch die optimale Strömung gibt es keinen nennenswerten Druckverlust. Durch diverse Prallbleche, Lamellenabscheider und Ablaufkanäle sowie dem Edelstahl-Metallgestrick wird der Wasserverlust minimiert. Der Schlammbehälter spart bis zu 7.200 Liter Wasser im Jahr ein, weil das Wasser vom Schlamm im Behälter getrennt und zurück in die Anlage geführt wird.

Der Innenbereich der Anlage ist über mehrere Revisionsöffnungen komfortabel zugänglich. Das spart Zeit bei der Reinigung und Wartung. Außerdem kann der Metallgestrickfilter mit einem herkömmlichen Hochdruckreiniger gereinigt werden, was eine maximale Wiederverwendung garantiert. Somit sind niedrige Betriebskosten, hohe Energieeffizienz und geringe Folgekosten garantiert. Der Nassabscheider ist in verschiedenen Baugrößen und Ausführungen erhältlich und individuell konfigurierbar.

Der Innenbereich der Anlage ist über mehrere Revisionsöffnungen komfortabel zugänglich. Das spart Zeit bei der Reinigung und Wartung. Außerdem kann der Metallgestrickfilter mit einem herkömmlichen Hochdruckreiniger gereinigt werden, was eine maximale Wiederverwendung garantiert. Somit sind niedrige Betriebskosten, hohe Energieeffizienz und geringe Folgekosten garantiert. Der Nassabscheider ist in verschiedenen Baugrößen und Ausführungen erhältlich und individuell konfigurierbar.

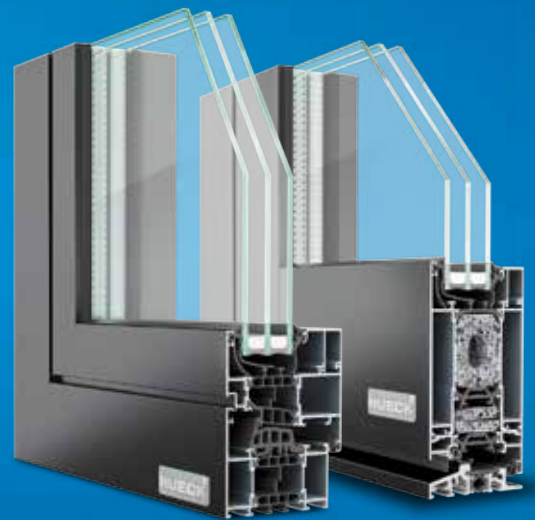
[www.absaugwerk.de](http://www.absaugwerk.de)



Der Nassabscheider punktet mit nachhaltigen Parametern.

**HUECK Lambda WS/DS**  
Fenster- und Türsystem

**GENIALE VIelfALT.  
WEITERGEDACHT.**



**UNENDLICH  
KOMBINIERBAR**

**UNERHÖRT  
LEISE**

**UNFASSBAR  
SICHER**

**UNHEIMLICH  
EFFIZIENT**

[hueck.com](http://hueck.com)



ALUMINIUM SYSTEMS®  
**HUECK**  
GERMAN ENGINEERING SINCE 1814