

Blechexpo/Schweisstec

Stabile Messe im Zweijahresturnus

Die Stuttgarter Messe für Blechbearbeitung & Fügetechnologie erweist sich trotz schwieriger Märkte bei den Aussteller- und Besucherzahlen als stabiler Termin, organisiert vom Veranstalter P.E. Schall in Frickenhausen. Bettina Schall betonte: „Gerade weil viele Betriebe um das Bestehen auf dem Markt kämpfen, wurde die Messe um so fokussierter als Hotspot für Zukunftsgespräche ausgerichtet.“ Mit 1.190 Ausstellern, davon 747 aus der D-A-CH-Region sowie 87 aus China, und 40.072 Besuchern weichen die Zahlen im Vergleich zu 2023 marginal ab. Vor zwei Jahren zählte Schall-Messen 40.103 Besucher und 1.256 Aussteller, damals kamen nur zwei Prozent mehr (45%) aus dem Ausland. Die nächste Blechexpo findet im Oktober 2027 statt.

Profi-Plasmaschneidgerät



Foto: GYS

Das Neocut 105 als inverterbasiertes Plasmaschneidgerät bringt es auf eine Trennschnittleistung von bis zu 50 mm.

Das Neocut 105 überzeugt durch hohe Schneidgeschwindigkeit. Es schneidet milde Stähle, Edelstahl, gehärtete sowie hochfeste Stähle, aber auch Nichteisenmetalle wie Alu und Kupfer. Ein besonderes Merkmal ist die Einschaltdauer von 100 % bei 105 Ampere (40 °C), die selbst bei anspruchsvollen Anwendungen kontinuierliches Arbeiten ermöglicht. Zusätzlich bietet das Gerät Optionen wie Plasma-Fugenhobeln, Markieren und einen Gitterschneidmodus. Die CNC-Schnittstelle erlaubt eine einfache Anbindung an Brennschneideeinrichtungen und macht das Neocut 105 zur geeigneten Maschine für automatisierte Prozesse. Der abnehmbare Hochleistungsbrenner ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich – sowohl in manueller als auch gerader Form für automatisierte Arbeiten. Der luftgekühlte Brenner gewährleistet eine hohe Schnittqualität durch hohe Lichtbogenstabilität. Für jede Werkstückstärke steht eine große Auswahl an passenden Verbrauchsmaterialien zur Verfügung. Der Brenner überzeugt zudem durch Robustheit gegenüber Stößen und Hitze. Ein werkzeugloses Schnellwechselsystem ermöglicht einen schnellen Ein- und Ausbau des Brenners. Der leicht bedienbare Brennertaster sorgt für erhöhten Komfort. GYS bietet ein intuitiv bedienbares OLED-Display mit sieben Sprachen. Es zeigt Arbeitsmodus, Luftdruck, Stromstärke und Lichtbogenspannung an. Sechs Arbeitsmodi – vom Schneiden über Fugenhobeln bis hin zum Schneiden von gelochten Blechen – ermöglichen Flexibilität. Eine automatische Luftdrucküberwachung verlängert die Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien. www.gys-schweissen.com

Neuer MIG/MAG-Schweißprozess

Mit dem MIG/MAG-Schweißprozess Tandem+ setzt Cloos neue Maßstäbe in Sachen Effizienz, Leistung und Flexibilität. Die Technologie basiert auf einem 3-Draht-System und bietet eine bis zu 30 % höhere Abschmelzleistung im Vergleich zur bisherigen Tandem Weld-Technologie. Der neue Prozess wurde speziell für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Abschmelzleistung und Prozesssicherheit entwickelt. Er kombiniert zwei unabhängige Lichtbögen mit einem Zusatzdraht in einem Schmelzbad. Das Ergebnis: Weniger Schweißlagen und Zwischenlagenreinigung, kürzere Schweißzeiten und ein insgesamt deutlich reduzierter Nachbearbeitungsaufwand. Besonders geeignet ist Tandem+ für großvolumige Schweißarbeiten in Branchen wie dem Schienenfahrzeugbau, der Windkraft, dem Stahl- und Kesselbau – überall dort, wo dickwandige Komponenten mehrlagig geschweißt werden müssen. Bestehende Schweißanlagen mit Tandem-Technologie lassen sich unkompliziert mit einem Upgrade-Kit auf Tandem+ umrüsten.

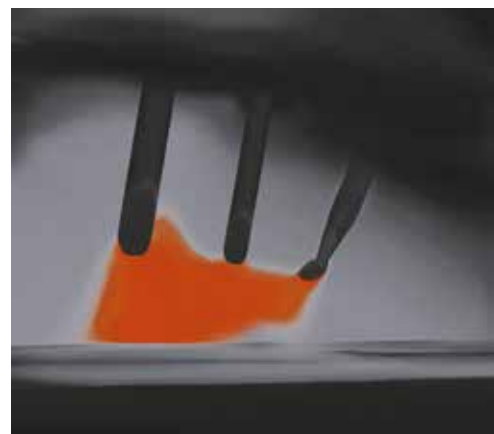


Abbildung: Cloos

www.cloos.de

Das 3-Draht-System sorgt für maximale Effizienz und Flexibilität in der Anwendung.