

Edelstahl bearbeiten

Tipps für die Auswahl der passenden Scheibe

Vorab: Die meisten Trennscheiben für Edelstahl sind eisen- und schwefelfrei, ein Piktogramm auf den Scheiben weist darauf hin. Mit derselben Scheibe, wenngleich diese prinzipiell sowohl für die Bearbeitung von Edelstahl als auch von Stahl geeignet ist, dürfen nicht beide Materialien zugleich bearbeitet werden.

Speziell für Akku-Winkelschleifer wird die Profiltrennscheibe XT 15 Accu Extended Box mit 1 mm empfohlen. Allgemein bietet Rhodius zum Trennen von Edelstahl mit dem Winkelschleifer im aktuellen Katalog sieben Scheiben für Profis an. Als besonders geeignet werden die extradünnen Trennscheiben XTK6 Exact und XT8 Exact für Edelstahl < 3 mm ausgewiesen, für > 3 mm die XT10, die XT100 Extended sowie die XTK35 Cross. Als Freihandtrennscheibe wird die FT38 empfohlen,

Eine Profi-Scheibe für Trennen und Schleifen in einem Arbeitsgang ist die XTK35 Cross. Bei einer Stärke von 1,9 mm sorgen drei vollflächige Gewebelagen für eine starke Armierung und extrem hohe Seitenstabilität. Über Edelstahl hinaus ist diese Scheibe für gehärtete, hochlegierte und hochfeste Stähle, Baustähle, verzinkte Teile, lackierte und hochfeste Bleche sowie Hardox geeignet. Anwendungen können sein: Trennen, Anfasen, Entgraten oder Verschleifen. Materialien: Stahlbaumatten, kunststoffbeschichtete Bleche, Dünnbleche, Rohre, Profile und Vollmaterialien, verzinkte Teile, lackierte oder hochfeste Bleche.

Für Trennarbeiten an schwer zugänglichen, engen Stellen auf dem Geradschleifer mit dem Aufspannbolzen ASB XT wird die

XT8 Exact Mini empfohlen. Mit 0,8 mm Dicke gelingt der Scheibe ein präziser Schnitt und die Gratbildung ist gering.

Für die Lebensdauer vergibt Rhodius volle Punktzahl wie auch für die Schnittigkeit bei dünnwandigem Material.

Bei Vollmaterial gibt es für die Schnittigkeit einen Punktabzug.

Durch ihre Breite von nur 0,6 mm unterbindet die XTK6 Exact die Gratbildung weitestgehend und erlaubt einen sehr kühlen Schnitt.

4 und 7 mm dick ist die RS480; mit der 2-in-1-Scheibe lässt sich sowohl Stirnschliff als auch Flächenschliff realisieren und auch auf Stahl und Guss zeigt sie Hochleistung. Zudem wird ihr eine maximale Lebensdauer bestätigt.

Eine starke Edelstahl-Schruppscheibe mit keramischem Schleifkorn ist die RS580 Extended, 7 mm dick. Zwischen



Foto: Rhodius

Die Jumbo Speed Extended: schneller und aggressiver Schliff durch die große Auflagefläche extra langer Lamellen.

Die Jumbo Longlife Extended Fächerscheibe für Edelstahl ist besonders gut im Kantenschliff und für das Kehlnahtschleifen geeignet. Die Jumbo Speed Extended bekommt im Produktkatalog volle Punktzahl bei der Zerspanung und dafür einen Punkt weniger bei der Lebensdauer.

Für das Oberflächenfinish von Edelstahl gibt es die VSK Vision im Portfolio. Sie kombiniert Schleifvlies und -vlies im Wechsel auf einer Scheibe, sodass bei Materialabtrag auch ein Oberflächenfinish erreicht wird. Der Anwender hat freie Sicht auf das Werkstück und kann sich einen Arbeitsgang schenken. Für Lebensdauer werden 50% der Punkte vergeben, für Zerspanung zwei von sechs Punkten. Für einen kühlen Schliff zugunsten weniger Anlauffarben wird zur Vision cool geraten.

Ein Reinigungs- vlies mit keramischem Hochleistungsschleifkorn ist die SVS HD. Diese Scheibe ist auf Winkelschleifern mit regulierbarer Drehzahl verwendbar (3.000 - 7.000 U/min). Bei zu hoher Drehzahl schmilzt das Vlies. Für das Rundbürsten von Voll- oder Hohlstäben, Profilen, Schweißnähten oder Schnittkanten wird zur ERBZ geraten. Während die Rundbürste mit gezopftem Edelstahl zum Entfernen starker Verkrustungen geeignet ist, wird die Rundbürste mit gewelltem Edelstahldraht zum schonenden Reinigen und für homogene Oberflächen empfohlen.

Weitere Tipps und Tricks zur richtigen Handhabung von Schleifscheiben und den dazu gehörenden Maschinen finden Sie unter:



Foto: Rhodius

Eine starke Edelstahl-Schruppscheibe sowohl im Kanten- als auch Flächenschliff ist die RS580.

www.rhodius-abrasives.com

Foto: Rhodius