

Trelleborg-
Spitzenqualität
am Trump-Tower
in Istanbul



Fassadenabdichtung

Geometrie und Technik



Dichtungsprofile regeln die Durchlässigkeit von Luft, Schall, Wasser und Wärme bei zu öffnenden und stehenden Elementen. Der Vortrag auf dem metallbauFACHFORUM gibt Hinweise und Tipps zu Technik und Verarbeitung.

In der Praxis kommen Faktoren wie Fertigungs- und Montagetoleranzen, Ausdehnung/Schrumpf (Wärme/Kälte), Bedienbarkeit und Optik zu den eigentlichen technischen Funktionen hinzu. Auch Haptik und Geruch können in einigen Bereichen eine wichtige Rolle spielen.

In der Fassaden- und Fensterkonstruktion führen Dichtungsprofile sehr oft ein Schattendasein. Neben dem architektonischen Gesichtspunkt nach großen Glasflächen und schlanker Optik, sind die Anforderungen im Bereich Wärmedämmung EnEV, Handhabung sowie Bedienkräfte stetig gestiegen. Dadurch haben sich die Anforderungen und Aufgaben auch an die Dichtungssysteme geändert. Die Hersteller sind fortlaufend auf der Suche nach optimierten Lösungen.

Kunstgriff. Im Objektbau werden Fassadendichtungen überwiegend erst dann kon-

struiert, wenn bereits die Metallkonstruktion, die Glasflächen, das Design und Ansichtsbreiten bestimmt wurden. Oft sind sie auch der „Rettungsanker“ um Luftdichtigkeit der Gebäudehülle oder Kondensatbildung im Nachhinein zu verbessern bzw. zu optimieren.

Es entsteht ein „Spagat“ zwischen nicht sichtbarer hoher Funktion, mit großem Toleranzausgleich und möglichst wenig Materialeinsatz. Vor diesen Aufgaben stehen die Entwickler, die heute Dichtungsgeometrie in Verbindung mit unterschiedlichen Materialien herstellen sollen.

Mischung. Verschiedene Materialien oder Kombinationen und daraus resultierende Geometrien und Funktionen werden für die Konstruktion von Dichtungsprofilen verwendet. Nicht jedes Material hat die gleichen Eigenschaften und daraus resultieren-

den Einsatzmöglichkeiten. Trelleborg als international operierendes Unternehmen entwickelt die jeweils optimale Mischung aus Material und Geometrie für den gewünschten Einsatzzweck. Fachliche Objektberatung in Verbindung mit den Ressourcen der unterschiedlichen Fertigungstechnologien, Materialien und das Know-how rund um die Kernkompetenz (dichten, dämpfen, schützen) des Trelleborg-Konzernes erlauben es, im höchsten Maß kundenspezifische Lösungen anzubieten. Als global operierendes Unternehmen ist man ebenso den Ressourcen,

Fakten

Vortrag und Autor



Teilnehmer am metallbauFACHFORUM können das Fachwissen von **Michael Cramer** direkt „abrufen“: Er ist Manager für Anwendungstechnik und Design und verfügt über 30 Jahre Erfahrung bei den größten Extrusionsbetrieben in Deutschland. Es gibt kaum Anforderungen oder Probleme an Fassaden- und Fensterprofilen, die er nicht genau kennt.

Zu seinen Aufgaben bei der Trelleborg Sealing Profiles GmbH gehören Anwendungstechnik, Entwicklung, Objekt- und Kundenbetreuung. Dazu zählen auch Großprojekte wie das Post-Office Building der Weltausstellung in Vancouver mit mehr als 4500 Fenstereinheiten. red ◊

Umweltbedingungen, Auflagen (REACH) verpflichtet, als auch den Kunden und Mitarbeitern.

Rohstoffe. Als Material für Dichtungen stehen Trelleborg Sealing Profiles alle heute bekannten Materialien aus eigener Herstellung und der weltweit operierenden Zulieferbetriebe zur Verfügung.

Neben den bekannten Materialien wie EPDM, PVC-weich und Silikon-Kautschuk werden auch Rohstoffe wie TPE in Kombination mit PP

und PE seit mehr als 25 Jahren hergestellt bzw. verarbeitet. Unterschiedliche Eigenschaften setzen die Limits der verwendeten Materialien, die in Zusammenarbeit mit dem Anwender ausgewählt werden. Immer nach der Maxime, dass beste Material für die gewünschte Anwendung.

Auch die Konfektionierung von vulkanisierten EPDM-Profilrahmen oder verschweißte TPE-Konstruktionen sind Standard in unserem Programm und somit ein weiterer wichtiger Baustein unseres Rundumservices.

Die Verfügbarkeit von Materialien und deren Mengen unter Beachtung von REACH Verordnungen beeinflussen den Weltmarkt bereits schon heute und werden auch in der Zukunft auf Konstruktionen und Anwendungen Auswirkungen haben. Eigene Herstellung und weltweit verfügbare Ressourcen verschaffen Trelleborg den großen Vorteil Rohstoffengpässe zu minimieren und rechtzeitig darauf reagieren zu können.

Planung. Gerade deshalb sind Nachhaltigkeit und Recyclingfähigkeit von thermoplastischen Materialien ein wichtiger Punkt der Firmenphilosophie. Selbst die Wiederverwendbarkeit von Elastomeren ist heute teilweise möglich. Mehrfachkomponentenextrusionen wie Ko- oder Tri-Extrusion für unterschiedliche Anwendungen in einem Profil, Oberflächenbeschichtungen, Gleitflächen, Konfektionierung, kundenspezifische Verpackungen sind Standard. Ein eigener Werkzeugbau an drei Standorten erleichtert die Logistik und Flexibilität.

Zusätzliche Anforderungen für Dichtungsprofile sind an der Tagesordnung: beschichtete selbstreinigende Isoliergläser, PMMA-Verträglichkeit, die Verklebung von Scheibeneinheiten mit direktem oder indirekter Kontakt zum Randverbund. Die heute anerkannten Regeln des Handwerks verändern sich ständig und erfordern zusätzliche Prüfungen und Zulassungen. ◊

Info + Kontakte

Trelleborg Sealing Profiles
Hermann-Kemper-Straße 12
49762 Lathen
Tel. +49 (0)5933/924203
Fax +49 (0)5933/924222
info@trelleborg.com
www.trelleborg.com